



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation Automobile et Aéronautique

17 mai 2021

Soutenir l'industrie française

La crise à laquelle nous sommes confrontés aujourd'hui est venue souligner la nécessité de renforcer notre industrie, en améliorant la résilience de ses chaînes de valeur et en soutenant sa transformation. Concrètement, le soutien apporté à l'industrie française se traduit par différents dispositifs du plan France Relance pilotés par la Direction générale des entreprises (DGE) et opérés par Bpifrance. Ils s'articulent autour de 4 priorités : (re)localiser, moderniser, innover et décarboner.

Les nouveaux lauréats des fonds de modernisation des filières Automobile et Automobile présentés dans ce document sont annoncés à l'issue de l'instruction des dossiers déposés à la relève du 26 janvier des appels à projets. Ces dispositifs restent ouverts et ont été reconduits jusqu'en septembre 2021, avec une prochaine relève prévue le 1^{er} juin 2021. Les modalités de candidatures sont disponibles sur la [plateforme dédiée de Bpifrance](#).

Les chiffres clés :

1 840

candidatures reçues

588

lauréats au total

98

nouveaux projets lauréats

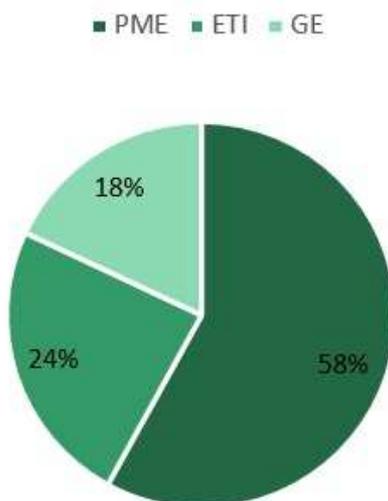
510 M€

d'aides de l'Etat au total

1,3 Md€

d'investissement productif
au total

Répartition des lauréats par type d'entreprises



Dans le cadre de cette mesure France Relance, une partie des projets sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).



Relancer les filières automobile et aéronautique

Les filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire, compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile, et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces deux secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile. **Au total, 588 projets lauréats¹ ont déjà été soutenus au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique. Ils représentent un investissement productif de près de 1,3 milliards d'euros à l'échelle nationale et bénéficieront d'un soutien de la part de l'Etat de près de 510 millions d'euros.**

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à se diversifier et à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec de premières relèves déjà effectuées les 26 janvier et 31 mars derniers.

A date, 303 projets lauréats ont été retenus. Ils représentant près de 793 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 278 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 147 projets lauréats, soutenus à hauteur de 116 millions d'euros pour près de 248 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 81 projets lauréats, soutenus à hauteur de 79 millions d'euros pour plus de 220 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 75 projets lauréats, soutenus à hauteur de 83 millions d'euros pour près de 325 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 56 nouveaux projets automobiles, portés par 49 entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent près de 190 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 46 millions d'euros par l'Etat.

¹Accéder au dossier de presse du 15 février 2021 présentant la précédente vague de projets lauréats : https://www.entreprises.gouv.fr/files/files/actu-2020/670_dp_national_laureats_des_fonds_auto_et_aero.pdf

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec des premières relèves déjà effectuées les 26 janvier et 31 mars dernier.

A l'heure actuelle, 285 projets lauréats ont été retenus représentant près de 507 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 230 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 193 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 150 millions d'euros pour près de 283 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 62 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 54 millions d'euros pour plus de 140 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 30 projets lauréats, soutenus à hauteur de 28 millions d'euros pour près de 84 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 42 nouveaux projets aéronautiques, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 83 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 34 millions d'euros par l'Etat.

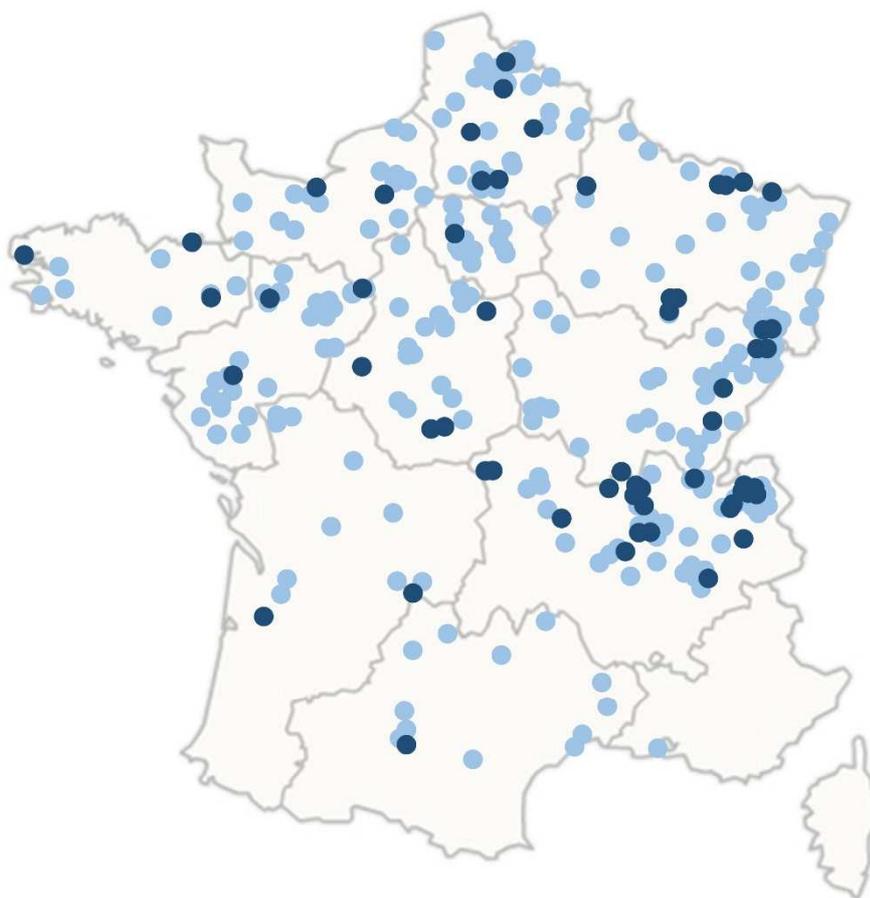
Un portail de data visualisation territorialisée a été conçu par la Direction générale des Entreprises (DGE), avec l'appui du Bercy Hub du secrétariat général de Bercy, pour faciliter l'accès et la visualisation des données relatives aux projets lauréats des différents appels à projets lancés dans le cadre de France Relance. Ces données publiées en open data concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

Cartographies des projets retenus à date



**56 nouveaux projets automobiles lauréats
dont 42 dans les Territoires d'Industrie**



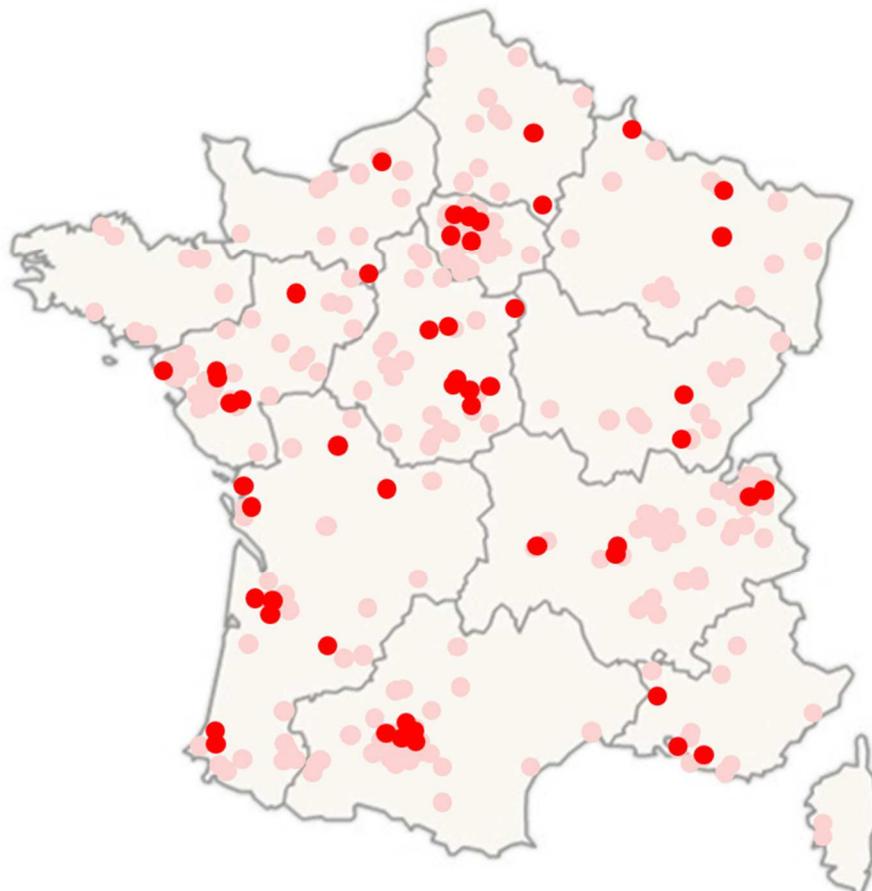
Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (247)
- Nouvelle vague d'annonce (56)

Source : DGE, DTI, Bpifrance



42 nouveaux projets aéronautiques lauréats dont 25 dans les Territoires d'Industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (244)
- Nouvelle vague d'annonce (42)

Source : DGE, DTI, Bpifrance

Automobile

Projet « AMIS 4.0 »

AMIS S.A.S – ETI

Montluçon (03) – Région Auvergne Rhône Alpes

AMIS est une ETI spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces forgées complexes de haute précision pour ses clients constructeurs automobiles internationaux et équipementiers de premier rang.

Ce projet s'adresse au marché automobile. Il doit permettre la modernisation et la transition numérique de la société vers l'industrie du futur 4.0. Il s'agit pour AMIS de répondre aux exigences d'adaptation et aux enjeux de la filière automobile tournés vers des motorisations alternatives, plus respectueuses de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI.LSC »

LINAMAR SAINT CHAMOND SAS – Grande entreprise

Saint Chamond (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Linamar conçoit, développe et produit des pièces moteur et transmission pour les constructeurs automobiles et leurs sous-traitants. L'activité du site de production de Saint Chamond est dédiée à l'usinage et l'assemblage d'éléments de transmission et moteur pour l'automobile et le poids lourd.

Dans le but de pérenniser l'activité, de maintenir et de développer l'emploi, la stratégie du groupe est d'investir suivant 3 vecteurs de développement :

- Industrie du futur (4.0) ;
- Modernisation des outils de production ;
- Amélioration de la performance environnementale, hygiène et sécurité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GMD HPDC PROCESS »

GMD – Grande entreprise

Reyrieux (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

GMD Eurocast produit des pièces de fonderie en aluminium.

Ce projet s'adresse au marché automobile. Il consiste à un vaste programme R&D pour localiser sur le territoire français les jalons nécessaires à la production de pièces pour les véhicules du futur. GMD Eurocast vise à être un acteur majeur de la transition énergétique et écologique en participant au développement des voitures à faible empreinte environnementale. L'objectif du programme R&D aboutira à optimiser et produire les pièces de structure de carrosserie dans le but d'alléger le poids de la caisse en blanc.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « POSEIDON SET GAUVIN »

SETFORGE GAUVIN SOCIETE NOUVELLE – ETI

La Monnerie le Montel (63) – Région Auvergne Rhône Alpes

SETFORGE GAUVIN est une société spécialisée dans le forgeage à chaud et mi-chaud de composants en acier de haute qualité pour l'industrie automobile en grande série.

Setforge Gauvin a entamé une transformation profonde de son outil de production afin de répondre aux défis de la transition énergétique. Le projet vise à spécialiser le site vers la forge de composants en acier inoxydable, matière à haute valeur ajoutée, pour la production de composants d'injection pour véhicules hybrides et le développement de marchés de niche comme l'agroalimentaire.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARPMC »

A. RAYMOND – ETI

Grenoble (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

ARaymond France SAS est une ETI dont l'activité est le développement, la production et la commercialisation de systèmes de fixation et d'assemblage.

Ce projet s'adresse aux marchés de l'automobile et du bâtiment. Il consiste à moderniser le process d'assemblage, par l'intégration de moyens de production numériques et automatisés sur l'ensemble de la ligne de production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ACCUWATT 2021 »

ACCUWATT TECHNOLOGIES – PME

Aiton (73) – Région Auvergne Rhône Alpes

ACCUWATT Technologies est spécialisé dans la batterie militaire et industrielle.

Ce projet s'adresse aux marchés militaires et civils. Il consiste à rendre les batteries modulables et transportables en fonction des projets des forces militaires et des besoins des industriels. A partir de briques, il sera possible de réaliser des batteries avec un niveau de sécurité renforcé avec une technologies Li-Ion.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AE2N 2022 »

AE2N – PME

Marignier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise AE2N réalise des pièces à usinage complexe pour l'automobile (principalement des prototypes), l'aéronautique et l'hydraulique.

Le projet de l'entreprise est de reprendre le marché principal d'un concurrent qui a été liquidé en 2020 afin d'éviter que le marché et le savoir-faire local ne soient perdus. Afin d'être en capacité d'absorber cette commande et de répondre aux demandes croissantes de réalisation de prototypes et préséries sur des dimensions supérieures, le projet vise à investir dans la création d'un ilot de production automatisé ainsi que dans un tour à commandes numériques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Auto-OAS-Déco »

ANOMAX – PME

Saint Martin Bellevue (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Anomax est une PME spécialisée dans l’anodisation dure et décor de l’aluminium ainsi que du titane.

Ce projet s’adresse aux marchés dont le traitement technique et décor de l’aluminium est primordial pour de la pièce unitaire à la grande série. Le projet consiste à automatiser les étapes de processus clés permettant d’assurer conformité, répétabilité des colorations de l’aluminium, dans les meilleures conditions technico-économiques et environnementales en garantissant zéro rejet liquide extérieur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERN_MLC »

BTS – PME

Saint Victor (03) – Région Auvergne Rhône Alpes

BTS est une PME spécialisée dans les traitements anticorrosion en vrac ou à l’attache. BTS réalise ces revêtements sur tout type de pièces acier et aluminium, principalement pour le secteur automobile.

Le projet prévoit de réaménager et développer une ligne de traitement, d’améliorer la performance environnementale du site (en modifiant les systèmes de refroidissement, de gestion des eaux de rinçage et de traitement des effluents et en installant un décarbonateur) et de digitaliser les processus de production et de logistique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DECOREC 4.0 2021 »

DECOREC – PME

Amancy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise DECOREC est une PME spécialisée dans le décolletage et la rectification. Elle adresse notamment les marchés de l'automobile, du matériel électrique et de la régulation thermique.

L'entreprise compte moderniser son parc machines (via l'acquisition de robots, de technologie laser et de machines permettant de réaliser des pièces plus complexes), se numériser, se diversifier vers la pile à combustible, et conforter son activité de filtration des fluides.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FUTUR3D 2021 »



Initial / Prodways – ETI

Seynod (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Initial est une filiale de Prodways Group, spécialisée dans l'innovation et la production de petite série. L'entreprise propose des solutions innovantes de fabrication additive plastique et métal avec l'un des plus grand parc français d'imprimantes 3D.

Ce projet s'adresse aux marchés aéronautique et automobile. Il vise au développement des produits et services d'impression 3D et de fabrication digitale du futur en France, à partir du savoir-faire de Prodways Group. FUTUR3D permet la conception des prochaines générations de machines d'impression 3D à partir de 3 technologies plastiques et métal distinctives. En parallèle, FUTUR3D enrichit ses technologies avec une plate-forme logicielle pour proposer des services de conception et de fabrication digitale entièrement intégrés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KARTESIS »



KARTESIS FRANCE – PME

Bonneville (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Kartesis France réalise des pièces métalliques en décolletage et/ou plastiques en injection ou surmoulage pour l'industrie automobile.

Suite au regroupement de ses 4 sites de production de la Vallée de l'Arve sur un même site à Bonneville, le projet consiste en l'acquisition de nouveaux moyens de production devant permettre de conforter la compétitivité de la société sur son marché ainsi que d'aborder de nouveaux marchés - tant européens qu'au grand export - afin de réduire sa dépendance au moteur thermique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Projet Joseph MARTIN »

MARTIN Joseph – PME

Vougy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise Joseph MARTIN produit des pièces usinées et sous-ensembles de précision.

Ce projet s'adresse au marché des voitures hybrides et électriques. Le projet consiste à produire des composants pour une nouvelle génération de climatisation au CO2 plus respectueuse de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « METRAL-AERO 21 »

ROGER ET GUY METRAL SARL – PME

Marnaz (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

ROGER ET GUY METRAL SARL (Sodifrance) est une PME spécialisée dans le décolletage et l'usinage de précision, conception et fabrication de composants techniques à destination de matériels roulants, motorisation thermique et électrique.

Le projet vise à innover et moderniser l'outil de production permettant une diversification et une augmentation du chiffre d'affaires sur des marchés émergents France et export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « S.A.P 2025 »

S.A PERROTTON – ETI

Bonneville (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Perrotton produit des pièces mécaniques de précision et opère exclusivement dans l'industrie automobile.

Le projet s'adresse aux marchés du secteur informatique. Il consiste à réduire la dépendance de Perrotton aux composants de moteurs thermiques, et à développer de nouvelles compétences dans le domaine des composants informatiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAFE-VISION »



SAFETY TECH – ETI

Brignais (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

Safety Tech est une société du groupe Vision Systems. Safety Tech est un acteur historique de la rétro-vision mécanique pour poids-lourd, car, bus et camping-car et adresse désormais ces mêmes marchés avec des systèmes de rétro-vision par caméras et d'aides à la conduite.

Face au succès commercial mondial rencontré par ses solutions innovantes, Safety Tech doit maintenant industrialiser les solutions actuelles pour les rendre plus compétitives, et doit aussi se doter d'un outil de production performant. Enfin, pour rester leader sur ses marchés, la société travaille sur le développement et la mise au point de la prochaine génération de solutions d'aide à la conduite.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ARCHIMEDE 2021 »

SOLUSTIL – ETI

Arnas (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

SOLUSTIL intervient dans le domaine de la transformation métallurgique : découpe, pliage, emboutissage, soudure, usinage, peinture, cataphorèse et assemblage. SOLUSTIL produit des pièces pour camions, bus, véhicules électriques, engins de levage ou encore des pièces pour l'industrie ferroviaire et agricole. L'entreprise produit également des pièces pour la climatisation.

Le projet s'articule autour de 3 axes : diversification de l'offre produits, modernisation des moyens de production et glissement vers l'industrie 4.0. Il consiste en l'acquisition de trois machines complémentaires, des cellules soudure robot, et l'implémentation d'un nouvel ERP production et logistique. SOLUSTIL entend ainsi améliorer sa compétitivité, élargir ses perspectives commerciales, tout en garantissant une fiabilité de production constante et une meilleure relation Homme / Machine.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PICMUT 2021 »

TECMAPLAST – ETI

Martignat (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

TECMAPLAST est un équipementier automobile de rang 2 spécialisé dans la fabrication de produits techniques et esthétiques en thermoplastique et l'application de vernis et peinture.

Ce projet vise à moderniser l'outil industriel pour le rendre plus productif afin de contribuer à une consolidation de la filière automobile en France.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SDS-2 »



TVI Brandolini – PME

Corbas (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

TVI BRANDOLINI développe des systèmes mécaniques innovants et est spécialisé dans le montage et la transformation des métaux par enlèvement de matière ou fabrication additive.

Ce projet s'adresse aux marchés du sport auto et moto, de la défense et de l'automobile grande série. Il consiste en un système de sécurité active monté sur les directions de véhicules civiles et militaires permettant d'adapter les châssis actuels et futurs aux nouvelles contraintes de poids, de choc et de puissance à dissiper, filtrant et encaissant les efforts pour garder la maîtrise du véhicule.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAB2024 »

Groupe SAB - Financière d'Azolette – ETI

Belmont de la Loire (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Montmerle sur Saône (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

Matour (71) – Région Bourgogne Franche Comté

Equevillon (39) – Région Bourgogne Franche Comté

Le Groupe SAB dispose de ses 7 filiales basées en région Auvergne-Rhône-Alpes et Bourgognes-Franche-Comté. Le plan d'investissements permettra au Groupe SAB de disposer de nouvelles lignes de production automatisées pour la réalisation de pièces de fonderie aluminium, usinées et assemblées, destinées à répondre aux différents besoins des acteurs de la filière des véhicules électriques, hydrogènes mais aussi de la défense et des industries lourdes.

L'ensemble des améliorations apportées sur les lignes de production permettra de réduire l'impact environnemental du groupe. Ces nouvelles capacités de production à la fois propre, performante, connectée et flexible, permettront d'être plus réactif aux demandes des filières sélectionnées par le Groupe SAB pour se diversifier et ainsi rester compétitifs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets « Re7 - Belleville » et « Re7 - Laval »

Saint Jean Industries – ETI

Belleville (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

et Laval (53) – Région Pays de la Loire

Saint Jean Industries est une ETI spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces et sous-ensembles pour les marchés de la e-mobilité et des énergies.

Ce projet s'adresse au marché automobile et concerne le développement de produits et process innovants.

Sur le site de Belleville, le projet Re7 consiste à moderniser le site industriel afin de proposer de nouvelles solutions d'allègement pour les véhicules électriques de demain, avec une logique de décarbonation de nos moyens de production.

Sur le site de Laval, le projet Re7 vise à optimiser les processus de moulage en petites et moyennes séries, à intégrer un deuxième process de production grande série plus économique et plus souple et à réintégrer la sous-traitance avec une maîtrise complète du cycle de production. Cette démarche s'inscrit dans la mission que s'est fixée Saint Jean depuis déjà une dizaine d'années à savoir : « Participer à un monde plus propre, en utilisant moins de ressources, d'énergie et de temps ».

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LWF in situ »

Adler France SAS – Grande entreprise

Fontaine (90) – Région Bourgogne Franche Comté

ADLER France SAS est une société spécialisée dans la fabrication de solutions d'insonorisation moteur à destination de l'industrie automobile.

L'entreprise compte agrandir le site de production de Fontaine, augmenter ses capacités de production et diversifier son portefeuille de clients en Europe, en poursuivant la conquête de nouveaux marchés. Le projet qui consiste à relocaliser en France la fabrication de mousse permettra en plus de réduire l'empreinte carbone du site, de gagner en compétitivité et en réactivité, et devrait à terme créer de nouveaux emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ITWRivex 2.2 »

ITW Rivex – Grande entreprise

Ornans (25) – Région Bourgogne Franche Comté

ITW RIVEX est spécialisé dans l'industrialisation, la fabrication et la vente de fixations métalliques pour l'industrie automobile. L'entreprise produit en particulier des fixations à forte valeur ajoutée (inserts, vis imperdables, vis à souder, goujons, entretoises, etc.), grâce à l'utilisation de plusieurs techniques (frappe à froid, roulage, taraudage, traitement thermique, etc.).

Le projet vise à transférer l'activité sur un nouveau site industriel, à moderniser l'outil de production afin d'accompagner la croissance d'un produit innovant qui participe à la réduction du poids des véhicules électriques, hybrides et hydrogène, à réaliser la transformation numérique de l'entreprise avec le déploiement d'outils 4.0 de la mise en place d'une démarche zéro papier et enfin à améliorer la performance environnementale du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MORFOSE 1 »



MINTAKA SYSTEM INNOVATION – PME

Belfort (90) – Région Bourgogne Franche Comté

Mintaka System Innovation (MS Innov) est un bureau d'étude mécanique et une entreprise de prestations de services avec une forte expertise dans le domaine de la qualité.

Le projet MORFOSE a pour objet de développer et d'industrialiser des solutions de « cobots » (robots collaboratifs) et de robots modulaires reconfigurables pour l'industrie, permettant de diversifier les tâches de production possibles avec les mêmes équipements robotiques et d'augmenter l'agilité des entreprises. Ce projet permettra à l'entreprise de passer de bureau d'études à concepteur et à offreur de solutions de robotique modulaires industrielles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Usine JIT 4.0 »

FAURECIA Siedoubs – Grande entreprise

Allenjoie (25) – Région Bourgogne Franche Comté

FAURECIA Siedoubs produit des sièges automobiles, en particulier pour l'usine de Stellantis Sochaux.

Le projet consiste à construire un nouvel établissement bénéficiant des dernières technologies de l'industrie 4.0 permettant à l'entreprise de rester compétitive. Il s'inscrit dans le cadre d'une nouvelle plate-forme industrielle 4.0, qui regroupera les activités FAURECIA de production de sièges, de solutions de réduction des émissions et de systèmes de stockage d'hydrogène. Ce site doit également être une référence en matière de réduction d'émissions de CO2.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI TREVEST 2021 »

TREVEST – ETI

Etupes (25) – Région Bourgogne Franche Comté

TREVEST est une filiale du groupe français TREVES, équipementier automobile fabricant de pièces intérieures de véhicules (tapis d'habitacle, insonorisants plancher, tapis de coffre moussés, insonorisants de passage de roue).

Le projet doit permettre d'améliorer la compétitivité de l'entreprise et sa performance industrielle en modernisant et automatisant ses outils de productions (mise en place d'AGV,...), en améliorant son impact environnemental par l'utilisation d'une nouvelle technologie permettant la réduction des déchets et en facilitant les échanges de données et de matières par la transformation numérique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMART'Line 4.0 »

BRETAGNE ATELIERS – ETI

Noyal Châtillon sur Seiche (35) – Région Bretagne

Bretagne Ateliers est une association loi 1901. Elle emploie 550 personnes, dont 420 sont en situation de handicap, sur 4 sites de production Entreprises Adaptées et sur 2 ESAT. Intégrateur ensemblier et prestataire de services, Bretagne Ateliers est aujourd'hui reconnue pour sa performance industrielle et humaine.

Avec ce projet, Bretagne Ateliers souhaite renforcer la compétitivité de ses productions petites et moyennes séries en réduisant le coût d'industrialisation de nouvelles affaires. La mise en place de la SMART'Line 4.0 permettra à l'entreprise de moderniser son outil de production et d'augmenter l'accessibilité à ses postes de travail. L'intégration d'objets connectés et le soutien de la réalité virtuelle faciliteront l'employabilité des personnes en situation de handicap et diminueront leur charge mentale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « LIDAR-NEXT »

AUTOCRUISE (ZF) – Grande entreprise

Plouzané (29) – Région Bretagne

ZF Autocruise France est un leader en conception et fabrication grande série de capteurs d'assistance à la conduite automobile. Ses capteurs participent aux fonctions de sécurité active comme le freinage d'urgence et la détection de piétons.

Le site développe une nouvelle technologie de lidar destinée à la conduite autonome et investit dans des installations et moyens de production de pointe en micro-électronique et optique. Le produit utilise de la télédétection par laser infra-rouge multifaisceaux et dresse ainsi une carte 3D de l'environnement en temps réel. Il présente un niveau de précision supérieur aux capteurs actuels. L'objectif du projet est d'investir dans un outil industriel moderne qui répond aux fortes exigences de précision et de qualité du produit. Le site entreprend

aussi à travers ce projet une transformation numérique et visera une meilleure performance environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODIV36 »

MONTUPET – Grande entreprise

Diors (36) – Région Centre Val de Loire

Montupet, filiale du groupe canadien Linamar, conçoit, développe et produit des pièces moulées en aluminium et usinées, pour les constructeurs automobiles et leurs sous-traitants.

Le projet vise à innover pour permettre le développement et la production de nouvelles pièces (châssis, composants pour moteurs électriques) en intégrant de nouveaux procédés de moulage et d'assemblage. Cela passe par de nouvelles installations qui visent à mettre en place de nouveaux procédés de contrôle automatique, la digitalisation des données de production, l'amélioration du contrôle des rejets dans l'environnement, la réduction des consommations d'énergie, et l'amélioration de la traçabilité des pièces réalisées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GMD LESS PLASTIC »

GMD – Grande entreprise

Le Poinçonnet (36) – Région Centre Val de Loire

Le Groupe GMD, l'un des principaux équipementiers automobile français de rang 1, est spécialiste de l'emboutissage, la fonderie d'aluminium sous pression, la plasturgie et l'étanchéité. La Branche GMD Plastic & Leather Systems est spécialisée dans la conception, le développement et la production de solutions intérieures et extérieures innovantes pour l'industrie automobile.

Le programme « Less Plastic » initié par GMD Plastic & Leather System, se décline en 3 volets : le procédé Coreback, le procédé NFPP back injecté et l'augmentation significative de matériaux recyclés dans les process de fabrication. Ce vaste programme assurera le lancement des projets de croissance, d'innovation et de diversification de la production tout en réduisant la masse de 10 à 25% de pièces plastiques automobile. Le programme « Less Plastic » augmentera de 16,5% à 25% la part de matière recyclée dans les pièces produites et réduira ainsi de 9 % la consommation de matière non recyclée.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ROBOTISATION & AMRML »



ENGINEERING DATA – PME

Fondettes (37) – Région Centre Val de Loire

ENGINEERING DATA est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces et robots industriels (notamment de solutions de bridage pour l'usinage ou l'assemblage automatisé de pièces), pour les secteurs de l'aéronautique, l'automobile et de la mécanique.

Le projet vise à robotiser l'outil de production, à se doter d'une imprimante 3D grand format pour la fabrication de pièces plastiques pour les prototypes de robots mobiles, à doter le bureau d'études d'un logiciel d'animation 3D et à diversifier l'activité de l'entreprise par le développement d'une nouvelle gamme de robots mobiles autonomes.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « 3T5@ES »

Toutenkamion – PME

Ladon (45) – Région Centre Val de Loire

Industriel de la mobilité, Toutenkamion Group est leader européen en transformation de cabines poids lourds et en conception et fabrication d'unités mobiles, réalisées sur mesure à l'unité ou en série sur camions porteurs, semi-remorques, conteneurs ou shelters.

Le projet vise à réorganiser et à spécialiser les sites de production du groupe afin d'optimiser leur utilisation et ainsi gagner en productivité. La modernisation des outils de production permettra de fabriquer un plus grand nombre de petites et moyennes carrosseries et ainsi de diversifier l'activité en se tournant vers les véhicules utilitaires légers.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FdC4.0 »

FORGES DE COURCELLES – ETI

Nogent (52) – Région Grand Est

La société Forges de Courcelles, filiale du groupe SIFCOR, est spécialisée dans l'estampage à chaud de pièces aux formes complexes destinées aux grands donneurs d'ordres, équipementiers et sous-traitants du secteur automobile (pièces moteur, de boîte de vitesse et de liaison au sol).

Le projet consiste à améliorer la performance environnementale de l'entreprise avec la mise en place d'un récupérateur :

- de chaleur destiné au chauffage des ateliers à partir des pièces forgées et en cours de refroidissement contrôlé ;
- d'énergie destiné au chauffage des bureaux, locaux annexes et eau industrielle, à partir des compresseurs d'air comprimé utilisés en fabrication.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ModDev »

Fonderie Lorraine SAS – Grande entreprise

Grosbliederstroff (57) – Région Grand Est

Fonderie Lorraine SAS est un équipementier automobile, joint-venture des groupes Voith Automotive GmbH et ZF Friedrichshafen AG, qui développe et produit des pièces pour boîtes de vitesse automatiques et carters de moteurs électriques, avec une activité de moulage sous pression, d'usinage, de contrôle en étanchéité et de contrôle dimensionnel.

Le projet compte un axe de modernisation et d'investissement dans l'outil industriel pour réaliser le carter et les deux couvercles du moteur électrique pour le compte d'un grand constructeur allemand, et un axe innovation et développement des processus vers la traçabilité complète et le micro poteyage.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MEGE »

MAGNA ENGINEERED GLASS EUROPE – Grande entreprise

Humes-Jorquenay (52) – Région Grand Est

Magna Engineered Glass Europe est spécialisée dans l'encapsulation de vitres pour le secteur de l'automobile.

Le projet doit permettre de :

- Développer de nouveaux produits davantage techniques afin de s'ouvrir à de nouveaux marchés, notamment auprès de constructeurs premium ;
- Transformer le site de production de manière à disposer d'une usine 4.0 d'ici 3 ans, à travers notamment des véhicules autoguidés pour le transport de charge, la robotisation de certaines phases du process de production et la digitalisation des ateliers ;
- Améliorer et faciliter les conditions de travail des employés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CVE »

Setforge Hot Formers – ETI

Hagondange (57) – Région Grand Est

Setforge Hot Formers industrialise et fabrique des composants de transmission à destination de l'industrie automobile. Les activités de l'entreprise sont majoritairement orientées vers les composants de boîtes de vitesse mécaniques. Or, l'électrification du secteur automobile modifie la morphologie des composants fabriqués et les attentes des clients.

L'objectif principal du projet est d'accompagner la mutation automobile vers l'électrification des véhicules en modernisant l'outil de production actuel, en l'équipant des dernières technologies disponibles et en l'adaptant aux cahiers des charges de l'électrification par le biais d'investissements innovants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAP INNOVATION »

SETFORGE NEAR NET – ETI

Hagondange (57) – Région Grand Est

Setforge Near Net est une entreprise spécialisée dans la forge à froid qui réalise l'intégralité de son chiffre d'affaires dans l'industrie automobile. L'entreprise produit et livre des composants de boîte de vitesse (essentiellement manuelles) aux constructeurs et équipementiers automobiles, à la fois en France et à l'international.

L'objectif du projet est de préparer et orienter la société vers l'électrification des véhicules, pour être en mesure de répondre aux attentes des grands donneurs d'ordre, en modernisant l'outil de production actuel, adaptant l'outil de fabrication aux nouveaux besoins pour l'électrification et en introduisant de nouvelles technologies.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FUTURI 2021 »

CARBODY – ETI

Witry-les-Reims (51) – Région Grand Est

CARBODY est une entreprise spécialisée dans le développement et la fabrication de solutions d'étanchéité (eau, air, acoustique, etc.), de butées d'ouvrants et de pédaaliers pour l'industrie automobile.

L'objectif de l'entreprise est de renforcer sa position de fournisseur de plateformes à destination de l'industrie automobile en combinant modernisation des équipements, recherche de procédés moins consommateurs de main d'œuvre et l'amplification d'un vaste programme d'automatisation initié en 2012.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Usinage 2021 »

GILLET GROUP – PME

Nogent (52) – Région Grand Est

Gillet Group, concepteur et fabricant d'outillage à main depuis 1977, accompagne ses clients OEM dans la transition technologique des véhicules hybrides et électriques.

Partenaire historique pour équiper en outillages spécifiques les réseaux d'après ventes des constructeurs automobiles européens, le projet de l'entreprise comprend des investissements dans de nouveaux moyens de production plus performants et novateurs, mais aussi une stratégie de montée en compétence du personnel vers de nouvelles technologies productives pour concrétiser un programme de polyvalence et de poly-compétences.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SLAC station »

ZF active safety france SAS – Grande entreprise

Bouzonville (57) – Région Grand Est

Le site de ZF Active Safety France SAS, situé à Bouzonville en Moselle, est spécialisé dans la fabrication de systèmes de freinage pour le marché automobile mondial.

Le projet « SLAC STATION » répond à deux objectifs principaux. Le premier est l'amélioration de la performance de l'outil de production grâce à l'intégration de modules d'assemblage aux nouvelles normes de l'industrie 4.0. Le second est d'offrir des systèmes de freinage de dernière génération, permettant de diminuer la consommation énergétique des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MODIV »

MONTUPET SA – Grande entreprise

Laigneville (60) – Région Hauts de France

Linamar conçoit, développe et produit des pièces moulées et usinées en aluminium, pour les constructeurs automobiles et leurs sous-traitants. L'activité du site de production de Laigneville est complètement dédiée à la fabrication de culasses (moteurs thermiques) pour l'automobile.

Le projet vise à diversifier et moderniser l'activité industrielle par la mise en place de moyens de développement et de production de pièces de châssis et de composants pour moteurs électriques. La réalisation du projet prendra en compte les contraintes de productivité (automatisation, usine 4.0), les exigences liées à la production de pièces de sécurité ainsi que la protection de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « FUTUR2 »

AUNDE FRANCE – Grande entreprise

Saint Quentin (02) – Région Hauts de France

Aunde France est une entreprise spécialisée dans la conception, la production et la commercialisation de textiles techniques pour les marchés de l'automobile et du transport.

Le projet vise à créer le cadre de l'entreprise du futur avec l'accélération de la modernisation industrielle des matériels de production, en développant et renforçant les capacités et le savoir-faire innovant dans les textiles techniques, ainsi qu'en favorisant l'intégration verticale d'opérations de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « JOINTS DYNAMIQUES 2 »

CYCLAM SAS – ETI

Amiens (80) – Région Hauts de France

Filiale du groupe AVOCarbon, la société CYCLAM est spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de garnitures mécaniques d'étanchéité pour les pompes à eau de véhicules et pour les applications industrielles (pompes, machines tournantes diverses).

L'objectif de ce programme d'investissement est de moderniser les procédés de production et de diversifier l'activité en internalisant la fabrication de certains composants des joints dynamiques, ce qui se traduira par des travaux d'innovation pour le développement de procédés en interne et des investissements matériels.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FRANCEM-MODERN »

FRANCEM – PME

Verberie (60) – Région Hauts de France

Depuis 1949, FRANCEM conçoit, fabrique et commercialise des profilés alvéolaires et compacts en caoutchouc pour l'industrie de l'automobile, de l'électro-ménager et du bâtiment. Le programme a pour ambition de continuer la modernisation du site de production.

Afin de répondre à l'exigence des développements de mousses caoutchouc liés aux véhicules électriques, l'entreprise automatisera son secteur en charge de la production de mélanges spécifiques, investira dans une ligne d'extrusion, mais également dans une ligne d'adhésivage et de découpe spéciale. Le projet intégrera également la poursuite de la transition numérique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « robotiser »

MECASOKA – PME

Saint Laurent Blangy (62) – Région Hauts de France

Mecasoka est une entreprise spécialisée dans l'usinage, prenant en charge toutes les opérations de chaudronnerie, traitement, revêtement, montage, rectification et soudure, notamment pour la maintenance des chaînes de production automobiles.

Le programme prévoit la robotisation de l'atelier de production et la transformation des processus de production, l'entrée sur de nouveaux marchés (notamment sur la fabrication de certaines pièces mécaniques complexes) et le rapatriement de certaines productions (des pièces mécaniques simples et complexes, ainsi que des moules industriels, ce qui nécessite l'acquisition de robots et machines-outils de nouvelle génération).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MICADeO »

CREATIQUE TECHNOLOGIE – PME

Billy Berclau (62) – Région Hauts de France

La Richardais (35) – Région Bretagne

CREATIQUE TECHNOLOGIE SAS et sa filiale CREATIQUE AUTOMOTIVE & INDUSTRY ont pour spécialité les connecteurs industriels et les bancs de tests et mesures pour les contrôles électriques des véhicules, batteries, ECU (Unité de Contrôle Electronique) et autres objets.

Dans une optique Industry 4.0 et de downsizing, le projet doit permettre à l'entreprise d'offrir de nouvelles solutions dédiées aux véhicules décarbonés (électrique et hybride) et de faire une rupture sur les processus de fabrication interne des pièces plastiques techniques et de cartes électroniques en investissant dans (i) des moyens compatibles avec les nanocomposants électroniques, (ii) la fabrication additive et (iii) des moyens de test et de contrôle Courants Forts.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Tech-Center »

HellermannTyton – PME

Trappes (78) – Région Ile de France

HellermannTyton est une entreprise spécialisée dans le développement, la fabrication et la distribution de produits d'installation, de fixation et de protection des câbles, en particulier pour l'industrie automobile et aéronautique.

Le projet prévoit de créer un nouvel atelier d'expertise R&D avec des presses à injecter. L'objectif est de développer des nouveaux produits et mettre en œuvre de nouveaux process de production. Grâce à ce projet, l'entreprise va gagner en productivité et en performance, réduire son impact environnemental, pérenniser l'emploi sur le site Français et prendre un avantage concurrentiel aussi bien en France qu'à l'export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GREEN IMPACT »



ATELIERS ET CHANTIERS DE LA GRANDE BRUYERE – PME

Bavent (14) – Région Normandie

L'entreprise ATELIERS ET CHANTIERS DE LA GRANDE BRUYERE (ACGB) est spécialisée dans la création et la conception de réservoirs en aluminium de formes complexes sur mesure pour accroître l'autonomie de tous types de véhicules.

Le projet porte sur le développement et la production d'un réservoir cryogénique pour carburant GNL (Gaz Naturel Liquéfié) destiné aux poids-lourds et véhicules industriels. Ce réservoir, de par sa forme et sa construction permet d'augmenter de façon notable le volume embarqué de carburant et ainsi donner l'autonomie adaptée à l'usage du véhicule. Sa modularité aux différents châssis existants, et ses performances permettront à l'avenir d'envisager des applications de stockage cryogénique pour l'hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CERI - 2025 »

CERI – PME

Louviers (27) – Région Normandie

La société CERI est spécialisée dans la conception et la fabrication de machines-outils pour le secteur automobile.

Le projet a pour but de développer une offre commerciale de machines-outils adaptée aux besoins des grands donneurs d'ordre de l'industrie automobile, notamment pour les accompagner dans l'évolution de leur production en lien avec le développement de l'électrification. Il vise également à digitaliser les processus de production et de relation client de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GMD ELECTRIQUE »

GMD – Grande entreprise

Brive la Gaillarde (19) – Région Nouvelle Aquitaine

Le Groupe GMD est un équipementier automobile, avec des activités d'emboutissage, de fonderie aluminium sous pression, de plasturgie et d'étanchéité.

Ce projet permettra de fiabiliser et de localiser sur le territoire français la fabrication de pièces moulées sous pression pour la production de véhicules électriques. Ces nouveaux investissements répondront à des marchés obtenus auprès des grands constructeurs français, en pérennisant et améliorant la compétitivité de l'usine face à la concurrence mondiale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « 2IA »

POLYRISE – PME

Pessac (33) – Région Nouvelle Aquitaine

POLYRISE est une entreprise reconnue pour son savoir-faire dans le développement et la production de vernis sol-gel antireflet, associé à une expertise dans les procédés de dépôt par voie liquide de ses vernis. L'entreprise dispose actuellement de deux sites à Pessac, en Nouvelle Aquitaine.

Le projet doit permettre de moderniser l'outil de production, d'acquérir des solutions automatisées, d'augmenter les capacités de production notamment grâce à la réorganisation des sites et le lancement d'une démarche de Lean manufacturing, avec comme objectif de faire face à une concurrence internationale accrue et des clients toujours plus exigeants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AIROD 4.0 2021 »

Airod Technologies – PME

Pinsaguel (31) – Région Occitanie

AIROD Technologies est une entreprise organisée autour de deux compétences métiers au service du secteur de l'automobile : un bureau d'étude (conception et intégration de systèmes électroniques, mécaniques et logiciels) et un atelier de fabrication (fabrication du prototype à la série).

Le projet prévoit de conquérir de nouveaux marchés afin de se diversifier dans d'autres secteurs d'activité et en progressant en qualité par l'accélération de la démarche de certification ISO9001, puis EN9100 dans un second temps. Il vise à renforcer la compétitivité de l'entreprise par une montée en compétences des collaborateurs, l'accélération des investissements liés à la transformation digitale et la modernisation de l'outil de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « WALOR LAVAL PIL »

Walor Extrusion Laval – ETI

Laval (53) – Région Pays de la Loire

Le groupe familial Walor International est spécialisé dans les technologies de forge et les usinages complexes à destination du secteur automobile (systèmes de direction, liaisons au sol, sécurité passive, pièces de structure, groupes motopropulseurs). Il compte 12 sites en France et à l'étranger (Allemagne, Mexique, Chine, Roumanie). En Pays de Loire, le groupe emploie plus de 300 personnes sur 2 sites à Laval en Mayenne et à Legé en Loire-Atlantique.

Le projet déposé par Walor porte sur la modernisation de l'outil de production et l'amélioration de la performance environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « POLYGO »

Belink – ETI

La Ferté Bernard (72) – Région Pays de la Loire

BeLink Solutions est une société de 200 personnes basée à La Ferté-Bernard avec des activités pour les marchés automobile, domotique et industriel :

- R&D et prototypage ;
- EMS : production à travers 5 Lignes CMS haute cadences ;
- Sérigraphie ;
- Construction de machines spéciales.

Le projet consiste à développer, industrialiser et mettre en fonctionnement une ou plusieurs cellules polyvalentes robotisées d'assemblage fin de ligne en grande série. Ce projet innovant permettra de proposer une solution flexible et économique pour effectuer en grande série l'assemblage sous boîtier de cartes électroniques pour les clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MECAM 2 »

MECAM 44 – PME

Divatte-sur-Loire (44) – Région Pays de la Loire

MECAM44 est une PME basée en Loire-Atlantique spécialisée dans le prototypage et la fabrication de pièces en moyenne et petite série pour l'automobile. La société travaille également pour les secteurs de l'industrie, du ferroviaire et de l'aéronautique.

Les objectifs principaux du projet sont de pérenniser l'activité et la compétitivité, de renforcer sa capacité de résilience afin de faire face aux éventuelles futures crises mais également de continuer le développement des compétences pour garantir un maintien du savoir-faire. Le projet doit aussi améliorer la performance environnementale et les conditions de travail.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Aéronautique

Projet « BARRETTE AERO »

SAS LDI – PME

Bonneville (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

LDI est une PME située en Haute Savoie à Bonneville, et qui industrialise et usine des pièces à forte valeur ajoutée en co-développement avec ses clients.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique et consiste à relocaliser en France la fabrication d'une pièce de structure. Pour cela, LDI investit dans 3 lignes de production automatisées et développe ses propres systèmes de préhension pièce, dans le but de réaliser son usinage en une seule opération.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FLEX-DOMAERO »

Domaero – PME

Issoire (63) – Région Auvergne Rhône Alpes

DOMAERO est une PME située dans le Puy de Dôme à Issoire, spécialisée dans la Tôlerie – Chaudronnerie à destination principalement des domaines de l'Aéronautique et du Spatial.

Le projet consiste à moderniser les moyens de production dans une logique d'orientation vers des pièces plus complexes en métaux durs et/ou légers avec un haut niveau de finition. Pour ce faire DOMAERO investit dans une presse à cellule fluide de grandes dimensions proposant 1000 bars de pression et une cisaille avec module pour tôles de fine épaisseur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REBOND 21 »

Microrectif – PME
& Micromec – PME

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Microrectif et Micromec sont des PME de la Loire, à Saint Etienne. Microrectif exerce dans la rectification et la métrologie de haute précision. Micromec est compétente en tournage et fraisage.

Le projet REBOND21 permettra l'acquisition de nouveaux moyens industriels pour le développement de ces structures, vers les secteurs du nucléaire et de l'armement, tout en renforçant le secteur aéronautique qui reste prépondérant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Mecadaq 2024 »

Mecadaq – PME

Marignier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes
& Chanteloup les Vignes (78) – Région Ile de France
& Pessac (33) – Région Nouvelle Aquitaine
& Tarnos (40) – Région Nouvelle Aquitaine

Le Groupe Mecadaq exerce son activité dans la spécialité de l'usinage de précision de pièces élémentaires pour le monde aéronautique, automobile et domotique.

L'objectif du projet est d'être en mesure de se substituer aux solutions étrangères à bas coûts en privilégiant les implantations françaises de l'entreprise et leur savoir-faire respectif, précisément au travers de 2 thématiques : la transformation numérique et l'industrie du futur, pour accompagner les différents sites dans la massification de l'information ainsi que l'automatisation des outils de production, afin d'améliorer la sécurité du site pour les équipes tout en augmentant la productivité pour les clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Integrex I-250H »

M2GN – PME

Courlaoux (39) – Région Bourgogne Franche Comté

M2GN propose tous types de travaux de mécanique de précision, tournage, fraisage, rectification et électro-érosion au fil.

Le projet permettra la diversification de l'entreprise dans le secteur agroalimentaire par l'acquisition d'une nouvelle machine multi-tâches capable d'usiner des pièces complexes en un seul réglage, avec une productivité élevée.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Outil Connecté 2021 »



IDMM – PME

Dole (39) – Région Bourgogne Franche Comté

L'entreprise IDMM est sous-traitant pour les produits en fabrication micromécanique par enlèvement de copeaux grâce à des procédés de fraisage, tournage et décolletage.

Le projet vise à améliorer la performance industrielle pour la fabrication de composants haute qualité et haute précision pour le médical, le spatial, la défense et l'aéronautique. L'objectif est d'accroître la qualité des pièces usinées et augmenter la précision sur celles-ci tout en améliorant la productivité de l'usine en minimisant les rebuts, grâce à la mise en place d'outils de contrôle connectés et associés à un logiciel de pilotage des contrôles en production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Plan de modernisation »

MCSA SIPEM – ETI

Méreau (18) – Région Centre Val de Loire

MCSA SIPEM est un fournisseur des industries aéronautique et de défense spécialisé dans l'industrialisation, la production et les tests d'éléments et d'ensembles complexes embarqués.

Les objectifs du projet sont d'une part de sécuriser certaines productions actuelles identifiées comme prioritaires par certains clients, d'autre part de moderniser le parc industriel afin d'améliorer les performances de l'entreprise. L'investissement permettra à MCSA SIPEM de se repositionner sur les marchés en gagnant en compétitivité et en productivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GUINAULT AMI »

GUINAULT – PME

Saint Cyr en Val (45) – Région Centre Val de Loire

La société GUINAULT conçoit et fabrique des équipements de servitudes aéronautique, destinés à fournir l'énergie (électricité, climatisation) à l'avion lors de son séjour sur le l'aéroport.

Ces machines assurent une réduction significative des émissions carbonées sur le tarmac, permettant l'arrêt des moteurs avions, y compris APU (Unité auxiliaire de puissance). Le projet présenté par GUINAULT permet d'aller plus loin dans la réduction des émissions de CO2 des avions au sol. Il permet d'accélérer le développement de solutions techniques de la transition énergétique, et leur mise en œuvre auprès des compagnies aériennes. Il permet de renforcer la collaboration avec des partenaires industriels Français pour la fourniture de certains composants clés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CTR2 »

LGB – PME

Mehun sur Yèvre (18) – Région Centre Val de Loire

LGB est spécialisée dans la mécanique de précision pour les secteurs de l'aéronautique et de la défense, de l'armement, du médical et des biens d'équipements.

Ce projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise, à savoir la modernisation du parc machines avec la mise en place d'un parc entièrement numérique articulé autour de machines 5 axes de hautes technologie, créatrices de valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NOUVELLE DECOUPE »

SAS Pineau – PME

Saint-Caprais (18) – Région Centre Val de Loire & Vierzon (18) – Région Centre Val de Loire

La SAS Pineau est un sous-traitant en chaudronnerie et mécanique de précision qui fabrique de nombreux produits allant de la petite pièce de sous ensemble à la machine complète.

L'objectif est de maintenir et développer la compétitivité de l'entreprise par le remplacement d'une découpe laser CO2 par une découpe laser fibre moins consommatrice d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ORA »

STMB-ROSSE – PME

Les Aix d'Angillon (18) – Région Centre Val de Loire & Chuelle (45) – Région Centre Val de Loire

STMB-ROSSE est une entreprise spécialisée dans le domaine de l'usinage et le décolletage de précision située en région Centre Val de Loire, travaillant notamment pour les secteurs aéronautique, spatial & défense.

Le projet consiste en un investissement dans des moyens technologiques ultra performants, moins énergivores et en adéquation avec les futures normes environnementales. Ceci afin d'améliorer la compétitivité, et générer de nouvelles opportunités de développement.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SPIF2 »

Spring – PME

Baule (45) – Région Centre Val de Loire

La société Spring est un sous-traitant reconnu dans le domaine de la mécanique de précision pour le secteur de l'aéronautique. La baisse d'activité engendrée par la crise sanitaire combinée à des exigences clients croissantes poussent l'entreprise à se transformer pour accroître son agilité et son efficacité.

Le projet SPIF (Spring Projet Industriel du Futur) consiste à moderniser et digitaliser son outil de production à travers plusieurs investissements matériels et logiciels.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AERATOM »

ARDENNES CN AERO – PME

Nouzonville (08) – Région Grand Est

Ardennes CN Aero est une composante du Groupe Ardennes CN qui propose des solutions multiples aux industriels (Etudes, usinage, chaudronnerie, informatique, ...).

L'objectif du projet Aeratom est d'adapter les moyens de production de l'entreprise, notamment en permettant de produire des pièces de plus grande taille dans de nouvelles gammes de matériaux, afin d'opérer une diversification dans les domaines du nucléaire, du naval et de la défense.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AML INNOV I2PMD 3 »

AML MICROTECHNIQUE LORRAINE – PME

Fèves (57) – Région Grand Est

AML est une entreprise industrielle innovante, disposant de compétences process élargies, reconnues dans les domaines hyperfréquences aéronautiques.

Le projet vise à mettre en œuvre une technologie disruptive de fonctionnalisation de surface, complément essentiel de la chaîne de valeur de la fabrication additive. Cette diversification a pour objectif le développement de nouveaux dépôts sur tous types de matériaux.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ULTIS »

KEP TECHNOLOGIES – ETI

Laxou (54) – Région Grand Est

Le groupe KEP Technologies, ETI familiale, propose une diversité de produits, de compétences et de solutions innovantes aux groupes de l'aéronautique et de l'espace, de l'industrie nucléaire et des énergies renouvelables, de la chimie, des industries alimentaires, de l'équipement médical ainsi qu'aux laboratoires de la recherche scientifique.

Le projet consiste en le développement d'un Pôle Lorrain d'Excellence de traitements de surfaces et de peinture, à destination des marchés aéronautique, défense, ferroviaire, et des bornes de recharge pour véhicules électriques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CoreDux_Next »



CoreDux France – PME

Bezu-Saint-Germain (02) – Région Hauts de France

CoreDux est une entreprise spécialisée dans la conception, le développement et la production de solutions flexibles métalliques sur mesure particulièrement adaptées au transport de gaz et de fluide.

Afin de répondre aux nouvelles demandes du marché, CoreDux a lancé un ensemble de projets qui permettra de digitaliser son fonctionnement, de compléter son parc machines, d'accompagner la transition en cours vers de nouvelles énergies et d'être un acteur majeur de l'industrie hightech en s'appuyant sur sa diversification produits.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Lamory & Wald »

Lamory & Wald SN – PME

Saint-Quentin (02) – Région Hauts de France

Lamory & Wald est une entreprise historique de l’Aisne spécialisée en usinage de précision et usine tout type d’acier, aluminium, plastique, métaux non ferreux, ainsi que les aciers trempés et le titane.

Dans l’objectif de rester compétitive sur un marché très concurrentiel et de redynamiser l’activité sur le marché post-covid, Lamory & Wald souhaite réaliser un projet d’investissement s’articulant autour de deux axes : la modernisation et l’automatisation de son parc machine et l’amélioration de ses capacités de contrôle et de la qualité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Mersen GV Aero 4.0 »

MERSEN France GENNEVILLIERS SAS – Grande entreprise

Gennevilliers (92) – Région Ile de France

Mersen est un groupe international, expert dans les spécialités électriques et matériaux avancés. En France, l’entreprise dispose de 9 implantations. Le site de Gennevilliers en particulier adresse trois marchés principaux :

- L’aéronautique avec des composants en carbone et graphite pour les réacteurs et circuit de fluides et des disques de freins en composite ;
- Les semi-conducteurs avec des matériaux de haute pureté ;
- Les procédés hautes températures avec des pièces en graphite ou composite.

Le projet vise à assurer la continuité digitale dans les opérations, moderniser l’appareil de production en remplaçant des machines d’usinage et investir dans le développement R&D de matériaux pour les hautes températures. L’enjeu est le maintien de la compétitivité, en particulier face à la concurrence internationale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Aeolia »



GMI Aéro – PME

Paris (75) – Région Ile de France

GMI Aéro est une PME spécialisée dans la conception et la fabrication des équipements de maintenance des structures d'avions en composites.

Le projet Aeolia vise à diversifier l'entreprise dans le secteur éolien en développant un processus de réparation de pâles d'éolienne. L'objectif du projet est d'accélérer le processus de réparation des pâles et d'améliorer la qualité des réparations effectuées en se basant sur le savoir faire et les connaissances acquis par GMI Aéro dans le milieu des réparations composites aéronautiques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AIRCAPTIF@2022 »

Aircaptif – PME

Trappes (78) – Région Ile de France

Aircaptif est une start-up créée fin 2017 qui propose des solutions ultralégères gonflables à destination de nombreuses typologies d'activités industrielles. Pour le secteur Aéronautique elle propose des objets permettent entre autres de réaliser des fonctions d'isolation (cage de Faraday, absorption d'onde, salle blanche, rayonnement, ...) ou sanitaire (salle stérile).

Le projet vise à développer une chaîne de production moderne et connectée de soudure de films plastiques permettant de rapatrier des activités actuellement sous-traitées hors Europe pour une compétitivité équivalente.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Bolide »



Aeromapper – PME

Massy (91) – Région Ile de France

Aeromapper est une start-up française, précurseur du drone ultraléger ailes fixes longue endurance.

L'objectif du projet BOLiDE est de proposer le plus rapidement possible des drones ultra légers de haute sécurité, via une nouvelle ligne de production en France et un effort de R&D pour atteindre les normes de sécurité aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PowerPAC4K »



Power System Technology – PME

Berd'huis (61) – Région Normandie

Power System Technology est concepteur de solutions en électronique de puissance sur mesure pour les domaines de l'aéronautique, la défense et l'industrie.

Le projet vise à concevoir et fabriquer en France une gamme standard d'alimentation Alternatif-Continu (AC-DC) 4kW en électronique de puissance à très haut rendement énergétique et très forte densité de puissance.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Projet 1 »

Jacques Dubois SAS – PME

Barentin (76) – Région Normandie

Jacques Dubois est une société spécialisée dans le domaine de la compatibilité électromagnétique.

Le projet consiste à repenser l'usine pour minimiser l'empreinte carbone, améliorer la compétitivité, garantir le niveau de performance des produits de blindage électromagnétique mis sur le marché de la défense et de l'aéronautique et créer un centre d'expertise unique en Europe pour développer les produits adaptés aux fréquences de demain.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN RELANCE CREUZET »

CREUZET AERONAUTIQUE – Grande entreprise

Marmande (47) – Région Nouvelle Aquitaine

L'entité Creuzet Aéronautique du groupe LISI, est spécialisée dans la fabrication de pièces élémentaires métalliques à forte valeur ajoutée, issues de procédés de mise en forme complexes, pour les acteurs majeurs de l'aéronautique, tels Safran et Airbus.

Le projet a pour objectif de renforcer la position de leader sur le marché mondial des Bords d'Attaque d'aubes FAN. Il permettra de renforcer la compétitivité des produits par la modernisation des étapes clés de fabrication (automatisation et robotisation) sur une filière entièrement française (hors matière première).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Aerolyce@2024 »

AEROLYCE – PME

Bellac (87) – Région Nouvelle Aquitaine

Aerolyce est une entreprise de prestation de sous-traitance en traitement de surface et revêtement de peinture.

Le projet Aerolyce@2024 a pour objectif de consolider, diversifier et inscrire les prestations de traitement de surface et peinture dans une dimension éco-efficace, en combinant la digitalisation de la production et l'investissement dans de nouveaux moyens de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AK-2021 »

Akira – PME

Bayonne (64) – Région Nouvelle Aquitaine

AKIRA est une société technologique à dominante mécanique et énergétique spécialisée dans la conception, le développement et la production de bancs d'essais spéciaux et de machines de conversion d'énergie (moteurs à piston, turbomachines, machines électriques...).

L'objectif du projet est de moderniser les moyens industriels de production des produits propres de l'entreprise tout en ayant un impact positif sur leur empreinte énergétique et en contribuant à la démarche de diversification d'AKIRA.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NEWFOAM »



A.C.H. – PME

Poitiers (86) – Région Nouvelle Aquitaine

ACH est un sellier aéronautique spécialisé dans la réfection des équipements de cabine.

L'objectif du projet est de développer une nouvelle technologie de fabrication par injection de mousse tri-composants avec une charge graphite. Utilisée pour la fabrication des coussins de sièges équipages et passagers, ce projet permettra de diminuer significativement la masse des sièges (et par conséquent l'avion), mais aussi réduire les déchets de façon importante (réduction de l'empreinte carbone), créer des emplois, améliorer les conditions de travail, préparer et renforcer la compétitivité de l'entreprise au moment de la reprise de l'industrie aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « STECO2023 »



STELIA Aerospace Composites – Grande entreprise

Salaunes (33) – Région Nouvelle Aquitaine

STELIA Composites, filiale de STELIA Aerospace, justifie d'une expérience de 35 ans dans la conception et la fabrication des matériaux composites à haute performance et demeure un partenaire de premier niveau des grands donneurs d'ordre des secteurs de l'Aéronautique, de la Défense, et du Spatial.

Basé à Salaunes, le site dispose de 40 000 m² d'ateliers de production et possède son propre laboratoire d'essais intégrés.

L'objectif du projet est de mettre en place des infrastructures dédiées ainsi que des moyens robotisés spécifiques, puis de développer les procédés qui permettront de relocaliser l'activité de production des panneaux composites du fuselage arrière de l'A220, et d'en assurer la montée en cadence de la manière la plus compétitive qui soit.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Vi-4K Aero »



Otonomy Aviation – PME

Mérignac (33) – Région Nouvelle Aquitaine

Otonomy Aviation est un équipementier de rang 1 pour les principaux avionneurs d'affaires mondiaux.

Le projet consiste à développer une nouvelle génération de capteurs embarqués ainsi que créer des bases de données liées à l'exploitation d'un aéronef ; avec le concours de logiciels d'intelligence artificielle, le couplage des informations issues de ces capteurs et des méta-datas obtenues permettra à l'entreprise de créer un socle unique de collecte et de valorisation des données industrielles aéronautiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Atelier Grande Dim »

SIMAIR – ETI

Rochefort (17) – Région Nouvelle Aquitaine

SimAir est un équipementier aéronautique spécialisé dans le travail du métal et des matériaux composites pour les cabines aérostructures.

Le projet vise à moderniser, compléter et renforcer l'offre industrielle par la création d'un atelier de formage de pièces de grandes dimensions afin d'ouvrir de nouvelles perspectives dans le secteur aéronautique mais également de créer de nouvelles possibilités dans les marchés du naval, du ferroviaire, de la défense et du médical.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MALECIA »

VODEA – ETI

OKTAL SYNTHETIC ENVIRONMENT - ETI

Vigoulet Auzil (31) – Région Occitanie

Labège (31) – Région Occitanie

VODEA est une société spécialisée en traitements d'images embarquées, qui réunit des compétences en électronique, en logiciel et en mécanique pour concevoir, produire et maintenir des Systèmes embarqués pour les secteurs de la Défense, du Homeland Security, de l'Aéronautique et de l'Industrie. OKTAL-SE est un éditeur de logiciel spécialisé dans la simulation capteur (EO, IR, RADAR, GNSS) à forte valeur ajoutée scientifique basée sur les technologies de synthèse d'images.

Le projet vise la diversification basée sur l'intégration de Traitements d'Images et d'Intelligences Artificielles embarqués dans les produits d'encodage, de streaming et d'enregistrement audio, vidéo et métadonnées en temps réel. Deux autres enjeux connexes consistent en la modernisation des outils de conception et de production, basée sur l'utilisation de méthodes de développement agiles et en l'optimisation des performances des IA en intégrant la Simulation pour compléter leur entraînement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CATS »



NEXEYA France – PME

Toulouse (31) – Région Occitanie

Nexeya conçoit, produit et assure la maintenance de solutions électroniques globales critiques pour les secteurs de l'aérospatial et de la défense, de l'énergie et des transports, solutions dont la fiabilité et la disponibilité sont des enjeux cruciaux pour la souveraineté française.

Le projet CATS vise à élargir l'offre en proposant aux donneurs d'ordres une nouvelle génération de convertisseurs de puissance électrique. Ce projet est structurant pour Nexeya et pour la filière Aéronautique car il permet de produire en France des convertisseurs aujourd'hui approvisionnés à l'étranger

qui sont essentiels pour l'alimentation en énergie des équipements embarqués à bord des avions.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Data-Value-Platform »



ATR – Grande entreprise

Blagnac (31) – Région Occitanie

ATR est le constructeur numéro un mondial des avions régionaux. Grâce aux performances économiques et environnementales de ses turbopropulseurs de moins de 90 places, les ATR 42 et 72 sont opérés par plus de 200 compagnies aériennes dans une centaine de pays et ouvrent plus de 100 nouvelles routes chaque année.

L'augmentation exponentielle des données collectées nécessite la mise en place d'une solution efficace afin d'optimiser les analyses et le traitement des caractéristiques de vol. L'objectif du projet est la mise en place d'une plateforme big data pour bâtir un référentiel de données unique tant pour les besoins internes que pour la création de nouveaux services auprès des opérateurs dans le domaine de l'analyse de données de vol, l'optimisation de consommation carburant et d'empreinte carbone ou encore de la maintenance prédictive.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EA 2031 »



EQUIP'AERO Industries – PME

L'Isle Jourdain (32) – Région Occitanie

L'entreprise Equip'Aero est spécialisée dans la conception et la production d'équipements de gestion des fluides pour environnements moteurs et dans la maintenance d'équipements aéronautiques.

Le projet EA2031 a pour objectif de moderniser le système d'information et de gestion de production, de développer l'activité dans la filière maintenance aéronautique et de relever le défi de la digitalisation avec l'intégration des données à distance et la réactivité logistique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « COAPE »

Corale Industrie – PME

Aubagne (13) – Région PACA

Corale Industrie est une société de mécanique de précision, dont le métier consiste à réaliser pour l'industrie des composants mécaniques à partir de plans élaborés par les grands donneurs d'ordres.

Le projet a pour objectif d'améliorer la compétitivité, la flexibilité et l'agilité de Corale Industrie en investissant dans de nouveaux moyens de productions numériques et automatisés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DIV AKKA P1 21 »

Magellan Aerospace Provence – PME

Marignane (13) – Région PACA

Magellan Aerospace Provence est spécialisée dans l'usinage de précision des composants aéronautiques critiques, la réparation, l'assemblage et les traitements de surface.

Le projet a pour but d'investir pour moderniser les équipements de production du site de Marignane (13), consolider les activités par le rapatriement d'activités aujourd'hui situées à l'étranger et diversifier l'offre par l'apport de nouvelles technologies. Tout ceci contribuant à rendre un service encore plus complet aux principaux acteurs de l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Modern Borghino »

Borghino – PME

Avignon (84) – Région PACA

Borghino est un sous-traitant reconnu pour son excellence artisanale dans l'habillage de sièges et l'aménagement de cabines aéronautiques haut-de-gamme.

L'objectif du projet est double : déployer le numérique dans toutes les activités et intégrer de nouvelles capacités différenciantes afin de décupler l'attractivité. La numérisation et l'industrialisation des opérations permettront d'accentuer l'expertise artisanale de l'entreprise sur les opérations à forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DEFe-AERO 2021 »

Defontaine SAS – ETI

La Bruffière (85) – Région Pays de la Loire

Defontaine est un leader Européen du soudage par étincelage des anneaux aéronautiques en aciers inoxydables, titane, base nickel et base cobalt.

Les objectifs du projet sont d'une part de mettre en ligne la forge pour améliorer la sécurité des opérateurs, réduire la consommation énergétique et augmenter la productivité, et d'autre part de moderniser et digitaliser une soudeuse industrielle afin d'augmenter la section à souder, tout en accompagnant la modernisation de la forge par la modernisation de l'outil d'usinage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DIGICAST21 »

Howmet CIRAL – PME

Evron (53) – Région Pays de la Loire

Howmet CIRAL est une fonderie d'aluminium aéronautique, qui produit des pièces moulées, exclusivement pour l'aéronautique et la défense, par le procédé de fonderie à cire perdue.

L'objectif du projet est d'accélérer la transformation numérique de la fonderie via la modélisation des processus métiers et la modernisation des outils logistiques et industriels permettant d'atteindre une plus grande agilité pour répondre aux attentes de la filière aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RIVETEUSE 4.0 »

LEDOUX FINANCE – PME

Fontenay-le-Comte (85) – Région Pays de la Loire

Ledoux Finance est spécialisé la conception de machines spéciales, la reconstruction de machines-outils, et l'usinage.

Le projet de développement permettra de proposer une technologie nouvelle, notamment en se positionnant sur la conception d'hélicoptères avec une nouvelle tête de rivetage et donc de diversifier l'activité, il permettra également de pénétrer des marché à l'export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RUN21 »

E.S.P.A.C.E – Grande entreprise

St André des Eaux (44) – Région Pays de la Loire

E.S.P.A.C.E est une société spécialisée en usinage et tôlerie fine.

Le projet consiste en la réorganisation et la modernisation des unités de fabrication. Il prévoit notamment la réimplantation des ateliers d'usinage et d'assemblage, l'intégration de transtockeurs dynamiques, l'intégration d'un moyen d'usinage de grande dimension ainsi que des équipements visant à améliorer la compétitivité des opérations d'assemblage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « WELDBOT »



Europe Technologies – PME

**Carquefou (44) – Région Pays de la Loire
& Montaigu-Vendée (85) – Région Pays de la Loire
& Lencloître (86) – Région Nouvelle-Aquitaine**

Europe Technologies est un groupe industriel dédié à la conception, la fabrication et la réalisation de moyens et services industriels innovants, et officie sur les marchés aéronautique, naval, défense et automobile.

Le projet Weldbot concerne le développement de solutions d'assistance au métier du soudage à l'aide de chariots intelligent, cobots et robots autonomes dans une logique Industrie du Futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

<https://planderelance.gouv.fr>