

Instrument de pesage à fonctionnement automatique
trieur-étiqueteur type ECLIPSE CS
Classe X(1)

Le présent certificat est prononcé en application du décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 relatif au contrôle des instruments de mesure et de l'arrêté du 19 mars 1998 réglementant la catégorie d'instruments de mesure : instruments de pesage à fonctionnement automatique : trieurs-étiqueteurs.

FABRICANT :

CINTEX Ltd, FEATHERSTONE ROAD, WOLVERTON MILL, MILTON KEYNES, MK12 5QN
(ROYAUME-UNI).

DEMANDEUR :

CINTEX, 120 RUE JEAN JAURES, 92300 LEVALLOIS PERRET (FRANCE).

CARACTERISTIQUES :

L'instrument de pesage à fonctionnement automatique trieur-étiqueteur type ECLIPSE CS ci-après dénommé "instrument" est destiné au contrôle métrologique de préemballages.

Le mode de fonctionnement est continu : la charge est pesée en mouvement sur le dispositif récepteur de charge.

L'instrument est constitué par :

- 1/ un dispositif de transport des objets par bandes (amenée des objets sur l'unité de pesage, pesage et évacuation).
- 2/ Une unité de pesage comprenant :
 - un dispositif récepteur de charge composé d'un dispositif transporteur de charge à bande dont le support repose sur le dispositif équilibreur et transducteur de charge.
 - Un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un capteur à jauges de contrainte TEDEA HUNTLEIGH type 240.
 - un dispositif indicateur type 2200 ou type 4000. La version 2200 comporte un écran monochrome avec 5 boutons de commande dont les fonctions sont définies par la séquence d'écran en cours. La version 4000 comporte un écran couleur tactile.
- 3/ Un dispositif d'impression.

L'instrument est équipé des dispositifs fonctionnels suivants :

- dispositif de mise en évidence d'un défaut significatif ;
- dispositif de réglage statique de la pente dont l'accès est protégé par le dispositif de scellement ;
- dispositif de réglage dynamique accessible à l'utilisateur ;

- dispositifs de mise à zéro :
 - * dispositif de mise à zéro initiale ;
 - * dispositif automatique permanent de mise à zéro. L'intervalle de temps entre 2 objets doit être d'au moins une seconde ; dans le cas contraire il y a éjection car l'instrument considère qu'il y a plusieurs objets sur le récepteur de charge ;
- dispositifs de tare :
 - * dispositif de prédétermination de tare ;
- dispositif de test de l'affichage à la mise sous tension.

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

- Portée maximale : $1 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 3 \text{ kg}$
- Portée minimale : $\text{Min} \geq 20 \text{ g}$
- Nombre d'échelons : $n \leq 2000$
- Echelon : $e = d \geq 0,5 \text{ g}$
- Vitesse maximale du convoyeur :
 - 60 m/min pour la version ECLIPSE CS 2200 et
 - 100 m/min pour la version ECLIPSE CS 4000
- Températures limites d'utilisation : $+5 \text{ °C}$ à $+35 \text{ °C}$

SCELLEMENT :

Dans le voisinage de la plaque d'identification se trouve une plaque sur laquelle figure un nombre de contrôle.

Ce nombre doit être identique au nombre visualisé sur l'affichage lors de la mise sous tension de l'instrument.

Lorsqu'il n'y a pas concordance entre les 2 nombres, cette partie du scellement est considérée comme brisée.

Le nombre de contrôle visualisé est généré par le logiciel qui en modifie la valeur dès qu'intervient une modification du réglage statique ou des indications signalétiques figurant sur l'affichage programmable.

CONDITIONS PARTICULIERES D'INSTALLATION :

L'instrument est installé de manière fixe.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES :

La plaque d'identification d'un instrument comporte les indications suivantes :

- nom du fabricant
- numéro de série et désignation du type de l'instrument
- vitesse maximale du convoyeur de charges en m/s
- cadence maximale de fonctionnement en nombre d'objets par minute
- tension de l'alimentation électrique, en V
- fréquence de l'alimentation électrique en Hz
- pression du fluide de transmission
- étendue du réglage dynamique autour du point de tri
- numéro et date du présent certificat
- indication de la classe d'exactitude
- caractéristiques métrologiques (Max, Min, e, d, PT-)
- températures limites d'utilisation

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION :

La vérification primitive d'un instrument type ECLIPSE CS est effectuée en une phase au lieu d'installation.

Outre l'examen de conformité au certificat d'examen de type, les essais à réaliser lors de la vérification primitive sont les suivants :

- 1/ étendue et exactitude de la mise à zéro selon la procédure décrite en Annexe A.6.4 de la Recommandation R 51 de l'OIML ;
- 2/ stabilité du zéro et fréquence de réglage automatique du zéro selon la procédure décrite en Annexe A.6.5 de la Recommandation R 51 de l'OIML. ;
- 3/ excentration selon la procédure décrite en Annexe A.6.7.1 de la Recommandation R 51 de l'OIML (lorsque les charges peuvent se présenter de manière excentrée) ;
- 4/ essai de pesage en appliquant l'essai fonctionnel décrit en Annexe A.6.1.1 de la Recommandation R 51 de l'OIML ;
- 5/ essai à des vitesses de fonctionnement alternatives selon la procédure décrite en Annexe A.6.8 de la Recommandation R 51 de l'OIML.

Ces essais sont réalisés en mode de fonctionnement automatique.

Les tolérances et conditions de fonctionnement applicables pour les essais 1/ et 2/ sont définies au paragraphe 3.3 de la Recommandation R 51 de l'OIML.

Les tolérances applicables pour l'essai 3/ sont définies par le paragraphe 2.8 de la Recommandation R 51 de l'OIML.

Les tolérances applicables pour les essais 4/ et 5/ sont définies par le premier alinéa du paragraphe 2.5.1 de la Recommandation R 51 de l'OIML.

DEPOT DE MODELE :

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie sous la référence DA 13.1765, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile de France et chez le demandeur.

VALIDITE :

Le présent certificat a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

REMARQUE :

En application du décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 susvisé, les instruments de pesage à fonctionnement automatique non utilisés à l'occasion des opérations mentionnées à son article 1^{er} ne sont pas soumis à la vérification primitive et à la vérification périodique.

ANNEXES :

- Photographies d'ensemble (version ECLIPSE CS 2200 et version ECLIPSE CS 4000)
- Description des dispositifs d'affichage et de commande

Pour la ministre déléguée et par délégation,
par empêchement du directeur de l'action régionale
et de la petite et moyenne industrie,
l'ingénieur général des mines

E.TROMBONE

Photographie d'ensemble Version ECLIPSE CS 2200



Photographie d'ensemble
Version **ECLIPSE CS 4000**

Emplacement de l'étiquette comportant les inscriptions réglementaires et de l'étiquette comportant le numéro de contrôle pour le scellement logiciel



Description des dispositifs d'affichage et de commande

Version ECLIPSE CS 2200

L'affichage se fait sur un écran. Les commandes sont présentées au bas de l'écran et sont activables au moyen des 6 « touches logicielles » situées au-dessous de l'écran.

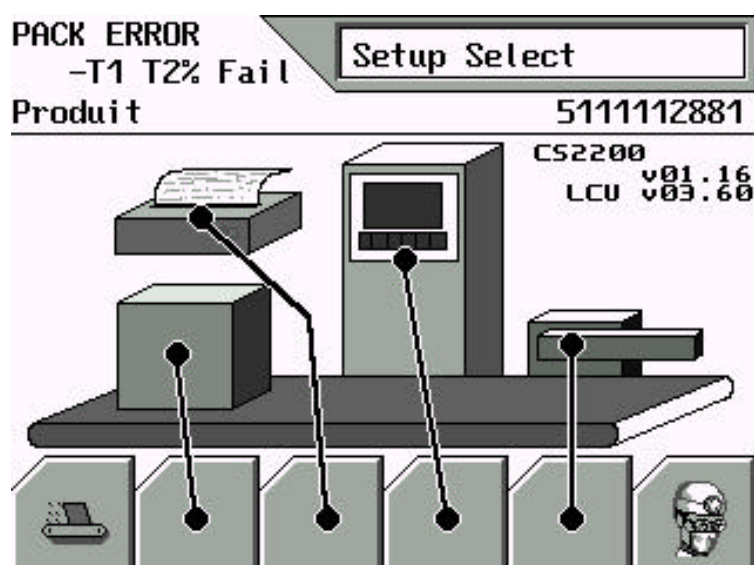
Les images suivantes présentent des séquences d'écran.

Ecran en mode de fonctionnement normal



Fonctions activables au moyen des « touches logicielles ». Lorsqu'il n'y a aucune illustration, un appui sur la touche correspondante est sans effet

Ecran permettant d'appeler une séquence de prédétermination



Visualisation de paramètres sur un type de préemballages

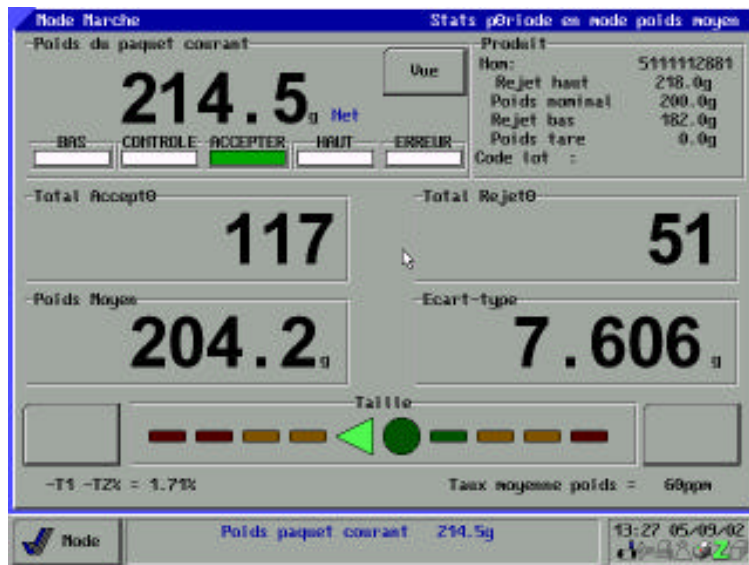
Poids paquet 218.5g	Paramètres produits				
Produit	5111112881				
Nom	5111112881				
Rejet haut	218.0g				
Poids nominal	200.0g				
Rejet bas	182.0g				
Poids tare	0.0g				
Longueur	80mm				
-T1:	191.0g				
-T2:	182.0g				
					

Version ECLIPSE CS 4000

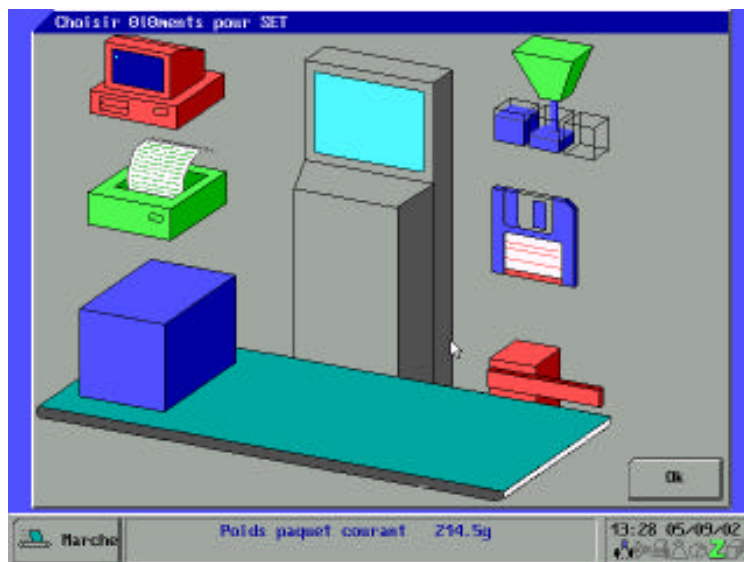
L'affichage est assuré par un écran tactile permettant les dialogues opérateur-machine.

Les images suivantes présentent des séquences d'écran :

Ecran en mode de fonctionnement normal



Appel de fonction



Saisie de paramètres d'un type de préemballages

Choisir 9136644 pour SET

Paramètres produits

Nom: 5111112881

-Poids-		-Information-	
Poids nominal	200.0g	-T1 Poids	191.0g
Rejet haut	218.0g	-T2 Poids	182.0g
Rejet bas	182.0g	Code lot	
Poids tare	0.0g	Longueur	80

Garder Rappeler Ok

Marche Poids paquet courant 214.5g 13:28 05/09/02

Visualisation de données sur un lot de préemballages contrôlé

Statistiques

Product: 5111112881

	accepté		REJETE		
	PAQUETS	POIDS	PAQUETS	POIDS	
+T2	218.0g	0	0.000g	6	1.313g
+T1	209.0g	34	7.250g	0	0.000g
Nom	200.0g	41	8.422g	0	0.000g
-T1	191.0g	40	7.835g	1	0.192g
-T2	182.0g	2	0.382g	35	6.540g
Totaux				9	1.629g
		117	23.889g	51	9.673g

-T1 -T2% = 1.71%
 Mean Weight = 204.2g
 Give Away = 2.05% 0.489g

Rapport
 Plateau
 Histogramme
 Résumé
 Tendances

Type stats
 Période
 Produit

Imprimer Ok

Marche Poids paquet courant 214.5g 13:29 05/09/02