



DECISION D'APPROBATION DE MODELE  
N° 97.00.681.002.1 DU 30 JANVIER 1997

## Doseuses pondérales METTLER TOLEDO modèle DMTA-ST3

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 MODIFIE PAR LE DECRET N° 96-441 DU 22 MAI 1996 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

### FABRICANT

METTLER TOLEDO S.A., 18-20 avenue de la Pépinière, 78220 Viroflay (France).

### CARACTERISTIQUES

La doseuse pondérale METTLER TOLEDO modèle DMTA-ST3 est destinée au conditionnement par pesées brutes ou nettes de produits pulvérulents ou granuleux en sacs à gueule ouverte, ou bien de produits liquides en fûts ou en bidons. Elle est constituée par :

1° un dispositif d'alimentation du produit à deux débits pouvant être réalisé par :

- un ensemble comportant des vannes et une canne d'enfûtage (pour produits liquides) ou
- un ensemble vis, vanne papillon ou un ensemble vis et couloir vibrant (pour produits pulvérulents ou granuleux) ;

2° une unité de pesage comprenant un instrument de pesage à fonctionnement non automatique METTLER TOLEDO modèle ST3, faisant l'objet du certificat d'approbation CE de type

D 94-09-016, de portée maximale inférieure ou égale à 6 000 kg.

Le dispositif récepteur de charge peut être équipé d'un dispositif transporteur à rouleaux permettant le cheminement des emballages ;

3° un dispositif d'asservissement piloté par un logiciel intégré dans le dispositif de fonctionnement et d'affichage de marque METTLER TOLEDO type ST3 décrit dans le certificat d'examen CE de type D 94-09-016 précité.

La doseuse pondérale METTLER TOLEDO modèle DMTA-ST3 comporte les dispositifs fonctionnels suivants :

- dispositif automatique de test à la mise sous tension,
- dispositif de mise à zéro initiale,
- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif secondaire d'affichage servant au dialogue opérateur-machine,
- dispositif automatique et permanent du contrôle des mémoires,
- dispositif semi-automatique de tare,
- dispositif de prédétermination de tare,
- dispositif de mémorisation de valeurs de tare,
- dispositif de prédétermination des masses (consignes, erreur de jetée, ...),
- dispositif de prédétermination de valeurs limites (tolérances),
- dispositif de détection de position de canne,
- interfaces série RS 232 et CL 20 mA permettant la connexion d'organes périphériques (micro-ordinateur, imprimante, etc.),



et en option,

- dispositif automatique et intermittent de mise à zéro,
- dispositif semi-automatique de mise à zéro,
- dispositif automatique de correction de l'erreur de jetée,
- dispositif automatique de maintien de zéro,
- dispositif sélecteur de voies (3 maximum) permettant d'asservir simultanément plusieurs doseuses pondérales.

Les principales caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

Unité de pesage :

- Portée maximale (Max) :  
 $3 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 6\,000 \text{ kg}$
- Nombre maximal d'échelons (n) :  
 $n \leq 7\,500$  avec une cellule de pesée de type K.. ou F..  
 $n \leq 6\,000$  avec un convertisseur type AWU.. ou DWU..  
 $n \leq 3\,000$  avec un convertisseur type GD16
- Portée minimale (Min) :  
 $\text{Min} \geq 50 \text{ e}$  et  $\text{Min} \geq 5 \text{ W}$
- Températures limites d'utilisation :  $-10 \text{ }^\circ\text{C}$  /  $+40 \text{ }^\circ\text{C}$ .

Doseuse pondérale :

Plage de fonctionnement : comprise entre Min et Max

Quantité nominale (QN) :  $0,2 \text{ kg} \leq \text{QN} \leq 2\,000 \text{ kg}$   
(voir remarque 1)

Cadence maximale : selon la nature du produit et les conditions d'installation, elle peut atteindre :

240 pesées par heure lorsque  $3 \text{ kg} \leq \text{QN} \leq 60 \text{ kg}$   
120 pesées par heure lorsque  $60 \text{ kg} < \text{QN} \leq 600 \text{ kg}$

30 pesées par heure lorsque  $600 \text{ kg} < \text{QN} \leq 2\,000 \text{ kg}$

Températures limites d'utilisation : identiques à celles de l'unité de pesage.

Le dispositif sélecteur de voies permet d'asservir simultanément plusieurs voies pouvant avoir des caractéristiques métrologiques différentes. Chaque voie est considérée comme une doseuse pondérale.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte notamment les indications suivantes :

- Doseuse pondérale METTLER TOLEDO

- Modèle : DMTA-ST3 N° ... Année ...
- Décision n° 97.00.681.002.1 du 30 janvier 1997
- Plage de fonctionnement :  
Max = ... kg Min = ... kg
- Echelon = ... kg
- Produit(s)
- Dispersion(s) nominale(s)
- Cadence(s).

Indépendamment du marquage prévu dans le cadre du certificat CE cité ci-dessus, les doseuses pondérales METTLER TOLEDO modèle DMTA-ST3 comportent une plaque de poinçonnage destinée à recevoir les différentes marques de vérification nationales applicables dans le cadre de la réglementation relative aux doseuses pondérales.

Lorsque plusieurs voies sont asservies simultanément, chacune d'elles est considérée comme une doseuse pondérale qui possède sa propre plaque d'identification.

### CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification primitive des doseuses pondérales METTLER TOLEDO modèle DMTA-ST3 s'effectue en une seule phase au lieu d'installation.

### DEPOT DE MODELE

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France sous la référence DA. 13-446/B et chez le demandeur.

### VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

### REMARQUES

- 1) Le domaine de quantités nominales pouvant être conditionnées par la doseuse pondérale



METTLER TOLEDO modèle DMTA-ST3 est différent de la plage de fonctionnement de la doseuse pondérale. Ceci est lié au remplissage en série de plusieurs fûts placés simultanément sur le dispositif récepteur de charge.

2) En application du décret n° 96-441 du 22 mai 1996 susvisé, les doseuses pondérales non utilisées à l'occasion des opérations mentionnées à l'article 26 du décret 88-682 du 6 mai 1988 (notamment : transactions commerciales, opérations de mesurage ayant pour objet de vérifier des caractéristiques annoncées) ne sont pas soumises aux opérations réglementaires de contrôle prévues par ce décret.

**ANNEXES**

Notice descriptive.

Schéma d'ensemble n° 6363.

---

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,  
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,

J.F. MAGANA

---



## NOTICE DESCRIPTIVE

Doseuses pondérales  
METTLER TOLEDO  
modèle DMTA-ST3

**1 - PRESENTATION DE L'INDICATEUR ST3 :**

L'indicateur se présente dans un boîtier inoxydable en version de table, murale ou encastrable.

**2 - DESCRIPTION DE LA FACE AVANT DE L'INDICATEUR :**

La face avant du dispositif indicateur comprend :

- un dispositif afficheur des valeurs de poids à 7 caractères ;
- un dispositif afficheur secondaire à 20 caractères destiné à guider l'opérateur lors du déroulement d'un cycle de dosage ;
- un clavier composé de touches alphanumériques et des touches de fonction suivantes :
  - six touches permettant de gérer le menu d'un cycle de dosage,
  - une touche de mise à zéro semi-automatique,
  - une touche de tarage semi-automatique,
  - une touche permettant de sélectionner le dispositif récepteur à utiliser,
  - une touche de mise en service du mode d'affichage avec résolution multipliée,
  - dix touches de fonctions de gestion des données (programmation des paramètres du système de dosage, formulation, test des périphériques, impression...).

**3 - FONCTIONNEMENT D'UN CYCLE DE DOSAGE :**

Les conditions de départ d'un cycle de dosage sont les suivantes :

- installation en service,

- commutateur de commande de grand ou petit débit verrouillé,
- bouton d'arrêt d'urgence enclenché,
- message «prêt pour dosage» affichée sur le dispositif afficheur secondaire (formule sélectionnée),
- canne en position basse,
- contrôle de la mise à zéro.

Le coffret électrique étant raccordé au réseau, l'opérateur met l'interrupteur sectionneur situé sur le côté du coffret sur la position «1», le voyant «SOUS TENSION» s'allume.

L'opérateur amène un fût vide sur le récepteur et aligne la bonde du fût avec la canne de remplissage en veillant à ce que la canne ne touche pas les bords de la bonde.

Lorsque les conditions de départ du cycle sont vérifiées, l'opérateur appuie sur le bouton «départ cycle» du boîtier de commande pour lancer un cycle de dosage.

Le dispositif de mesure et d'asservissement effectue les opérations suivantes :

- tarage du fût et contrôle de la tare en fonction de la valeur prédéterminée de tare,
- contrôle de la position de la canne,
- remplissage du fût en grand débit puis en petit suivant les consignes paramétrées,
- contrôle de stabilité en fin de petit débit,
- contrôle de la tolérance,
- remplissage d'appoint en petit débit si le poids mesuré est inférieur à la tolérance,
- impression (si prévue) des résultats sur un dispositif imprimeur connecté.

L'opérateur remonte la canne et évacue le fût rempli.

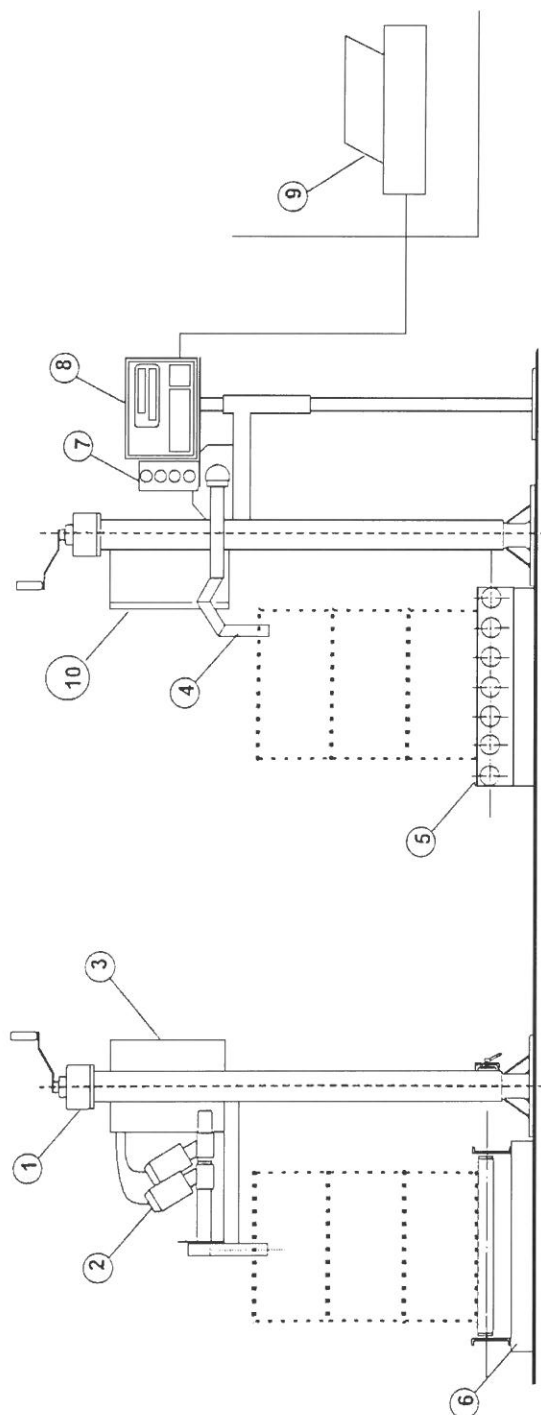
Un message «prêt pour dosage» est indiqué sur le dispositif afficheur secondaire de l'indicateur ST3 permettant de débiter un nouveau cycle de dosage.



■ N° 6363

DOSEUSES PONDERALES METTLER TOLEDO, DMTA-ST3

Schéma d'ensemble



- 1 Potence réglable
- 2 Electrovanne grand et petit débits
- 3 Coffret d'alimentation et de commande
- 4 Canne de remplissage
- 5 Convoyeur (en option)
- 6 Plateforme de pesage
- 7 Boîtier de commande opérateur
- 8 Terminal de dosage ST3
- 9 Imprimante (en option)
- 10 Emplacement de la plaque d'identification

