

PARU EN FEVRIER 1998



MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE  
DES POSTES ET TELECOMMUNICATIONS

# MODELES D'INSTRUMENTS DE MESURE NOUVELLEMENT APPROUVES EN DECEMBRE 1997

CERTIFICAT D'APPROBATION C.E.E. DE MODELE  
N° 97.00.211.003.0 DU 26 NOVEMBRE 1997

Sondes mixtes avec lest SICFO STANLEY  
de 10 m, 15 m, 20 m, 25 m, 30 m et 50 m

(CLASSE II)

LE PRESENT CERTIFICAT EST ETABLI EN APPLICATION DE LA DIRECTIVE 71/316/C.E.E. DU 26 JUILLET 1971 MODIFIEE RELATIVE AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE, DE LA DIRECTIVE 73/362/C.E.E. DU 19 NOVEMBRE 1973 MODIFIEE RELATIVE AUX MESURES MATERIALISEES DE LONGUEUR, DU DECRET N° 73-788 DU 4 AOUT 1973 MODIFIE PORTANT APPLICATION DES PRESCRIPTIONS DE LA C.E.E. RELATIVES AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE, DU DECRET N° 75-906 DU 16 SEPTEMBRE 1975 MODIFIE REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : MESURES DE LONGUEUR ET DE L'ARETE DU 3 FEVRIER 1977 MODIFIE RELATIF A LA CONSTRUCTION ET A LA VERIFICATION DES MESURES DE LONGUEUR.

- (1) *Revue de Métrologie*, juillet 1987, page 769.  
(2) *Revue de Métrologie*, avril 1990, page 472.  
(3) *Revue de Métrologie*, mars 1992, page 345.  
(4) *Revue de Métrologie*, avril 1996, page 9.

## FABRICANT

SICFO STANLEY SA (Société Industrielle et Commerciale Française des Outils STANLEY), rue Jouchoux, ZI Trépillot, BP 1579, 25009 Besançon Cedex (France).

## OBJET

Le présent certificat renouvelle et complète les certificats :

- n° 87.0.06.211.6.2 du 6 juillet 1987 (1)
- n° 90.0.04.211.6.2 du 8 mars 1990 (2)
- n° 92.00.211.003.0 du 30 mars 1992 (3)
- n° 96.00.211.004.0 du 11 janvier 1996 (4).



**CARACTERISTIQUES**

Les sondes sont constituées par un ruban d'acier laqué blanc, jaune ou vert et par un lest amovible.

Les rubans sont plats. Ils ont une épaisseur de 0,115 mm ou 0,15 mm et une largeur de 12,7 mm.

Deux rondelles en laiton destinées à la fixation du lest sont rivetées à l'origine du ruban.

Le lest en laiton a une masse de 0,6 kg et une longueur de 15 cm. Il est fixé au ruban par un axe vissé à travers les rondelles.

L'origine de la mesure est constituée par la face plane, base du lest.

La graduation est millimétrique, de couleur noire sur toute la longueur du ruban, sur un bord d'une seule face et se prolonge sur la face latérale plane du lest.

La chiffraison est exprimée en centimètres tous les centimètres et en mètres, suivis du symbole m tous les mètres ; les mètres suivis du symbole m peuvent être rappelés à chaque décimètre ; sur les rubans, les chiffres des centimètres sont de couleur noire, les chiffres des mètres et des rappels des mètres sont de couleur rouge ou noire.

Le ruban est accroché au dispositif d'enroulement au-delà de son échelon terminal.

**INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES**

Sont apposés sur le début du ruban :

- la longueur nominale, dans un rectangle, entre le seizième et le dix-septième centimètre ;
- la classe de précision, entre le dix-septième et le dix-huitième centimètre ;
- la marque d'identification du fabricant C25, entre le vingt-troisième et le vingt-quatrième centimètre ;
- le signe d'approbation C.E.E. de modèle, entre le vingt-cinquième et le vingt-sixième centimètre ;

F 97  
211.003

- l'inscription FRANCE, entre le vingt-sixième et le vingt-septième centimètre ;
- la température de référence 20 °C, entre le vingt-septième et le vingt-huitième centimètre ;

- la force de traction 6 N, entre le trente et unième et le trente-deuxième centimètre.

Le ruban peut comporter des inscriptions publicitaires entre le vingt et unième et le vingt-troisième centimètre.

Sont apposées sur le lest :

- la masse du lest 0,6 kg, entre le septième et le huitième centimètre ;
- la marque d'identification du fabricant C25, entre le huitième et le neuvième centimètre.

Le lest peut comporter une inscription publicitaire dans l'emplacement disponible au-dessus des chiffraisons un à trois.

**DISPOSITIONS PARTICULIERES**

La marque de vérification primitive C.E.E. est apposée d'une part, sur le lest entre le sixième et le septième centimètre et d'autre part, sur une des rondelles en laiton rivetées à l'origine du ruban ou imprimée sur le ruban entre le vingt-quatrième et le vingt-cinquième centimètre.

**DEPOT DE MODELE**

Les schémas sont déposés à la sous-direction de la métrologie sous la référence du dossier DA.10-30, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement de Franche-Comté et chez le fabricant.

**VALIDITE**

Le présent certificat a une validité de dix ans à compter de la date figurant dans son titre.

**ANNEXE**

Schéma n° 6487 de l'origine des mesures.

POUR LE SECRETAIRE D'ETAT A L'INDUSTRIE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPÊCHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,  
L'INGENIEUR EN CHEF DES MINES,

J.F. MAGANA

■ N° 6487

SONDES MIXTES AVEC LEST SICFO STANLEY DE 10 m, 15 m, 20 m, 25 m, 30 m ET 50 m

