

CERTIFICAT D'APPROBATION C.E.E. DE MODELES  
N° 92.00.821.003.0 DU 25 MARS 1992

## Manomètres pour pneumatiques des véhicules automobiles MECAFER modèles PG et PGS

LE PRESENT CERTIFICAT EST ETABLI EN APPLICATION DE LA DIRECTIVE 71.316/C.E.E. DU 26 JUILLET 1971 MODIFIEE RELATIVE AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE, DE LA DIRECTIVE 86/217/C.E.E. DU 26 MAI 1986 CONCERNANT LE RAPPROCHEMENT DES LEGISLATIONS DES ETATS MEMBRES RELATIVES AUX MANOMETRES POUR PNEUMATIQUES DES VEHICULES AUTOMOBILES, DU DECRET N° 73-788 DU 4 AOUT 1973 MODIFIE RELATIF A L'APPLICATION DES PRESCRIPTIONS DE LA C.E.E. RELATIVES AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE ET DU DECRET N° 88-78 DU 19 JANVIER 1988 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : MANOMETRES POUR PNEUMATIQUES DES VEHICULES AUTOMOBILES.

### FABRICANT

MECAFER, ZI n° 1, 3, rue Jean Perrin, BP 419,  
37174 Chambray les Tours Cedex.

### CARACTERISTIQUES

Les manomètres pour pneumatiques des véhicules automobiles MECAFER modèles PG et PGS se composent d'une poignée sur laquelle est fixé un dispositif mesureur ayant fait l'objet d'une approbation C.E.E. de modèle.

Ils comportent un flexible permettant le raccordement à une source d'air comprimé et un embout permettant le raccordement à la valve du pneumatique.

Les manomètres modèles PG et PGS permettent le gonflage et le dégonflage des pneumatiques.

Les modèles PG et PGS diffèrent par le matériau utilisé pour la poignée, soit un alliage d'aluminium pour le modèle PG et une matière plastique pour le modèle PGS.

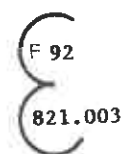
### SCELLEMENTS

L'inviolabilité de la chaîne de mesurage est assurée par la conception de l'ensemble, indémontable.

Les vis de réglage du dispositif mesureur, au dos du boîtier, sont protégées par une étiquette portant les marques de vérification primitive C.E.E.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

Le signe d'approbation C.E.E. de modèle est :



Toutefois, le cadran du dispositif mesureur porte le signe d'approbation C.E.E. de modèle prévu par le certificat qui lui est propre.

### DEPOT DE MODELE

Les plans et schémas sont déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement Centre et chez le demandeur.

### VALIDITE

Le présent certificat a une validité de dix ans à compter de la date figurant dans son titre.

### REMARQUE

Lors de la vérification primitive et de son utilisation, l'instrument doit être raccordé à la source d'alimentation en air.

### ANNEXE

Photographie n° 5706.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPACHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,  
L'INGÉNIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

■ N° 5706

MANOMETRES POUR PNEUMATIQUES DES VEHICULES AUTOMOBILES MECAFER PG ET PGS

