

DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 92.00.681.034.1 DU 29 SEPTEMBRE 1992

Doseuses pondérales ICA modèle PN/PV

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

FABRICANT

Société ICA, Via Del Litografo 7, 40127 Bologna (Italie).

DEMANDEUR

Société PRUD'HOMME, 5, avenue de l'Observatoire, 75006 Paris.

CARACTERISTIQUES

Les doseuses pondérales ICA modèle PN/PV sont destinées au conditionnement par pesées nettes de produits granuleux ou pulvérulents et sont constituées par :

1° Un dispositif d'alimentation du produit à 2 débits obtenus soit par 2 couloirs vibrants ou par vis (versions PV), soit par 2 bandes (version PN). Ce dispositif amène le produit dans le dispositif récepteur de charge.

2° Une unité de pesage comprenant :

– un dispositif récepteur de charge constitué par une benne dans laquelle se déverse le produit. Cette benne, équipée d'une trappe de vidange, est fixée à une extrémité du dispositif équilibreur et transducteur de charge.

– un dispositif électronique de mesure et d'asservissement incluant :

• un dispositif indicateur numérique dont le fonctionnement est basé sur le principe d'une conversion analogique-numérique et dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur.

• un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un capteur à jauges de contrainte travaillant en flexion, de marque HUNTLEIGH type 1011 ($E_{max} = 2 \text{ kg}$).

3° Les dispositifs suivants :

– dispositif automatique de contrôle des tensions internes, de la partie logique et des mémoires à la mise sous tension,

– dispositif indicateur d'anomalies,

– dispositifs automatiques et intermittents de mise à zéro et/ou de tare (dispositifs confondus),

– dispositif sélecteur de voies (jusqu'à 4),

– dispositif de prédétermination de masses (consignes, points de coupure),

– dispositif de calcul de la valeur moyenne des doses.

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

• unité de pesage :

– $1 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 2 \text{ kg}$

– $e = 2 \text{ g}$

– $\text{Min} \geq 100 \text{ g}$

– Températures limites d'utilisation : de $+ 10 \text{ °C}$ à $+ 40 \text{ °C}$

• doseuse pondérale :

– plage de fonctionnement comprise entre Min et Max

– cadence : selon le produit, elle peut atteindre 40 préemballages/minute à 250 g et 10 préemballages/minute à 1 kg.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision se présente comme suit :

• Doseuse pondérale ICA

• Modèle : ... N° ... Année ...

- Décision n° 92.00.681.034.1 du 29 septembre 1992

- Plage de fonctionnement :
Max = ... kg Min = ... g

- Echelon = 2 g

- Températures limites d'utilisation : de + 10 °C
à + 40 °C

- Produit(s)

- Dispersion(s) nominale(s)

- Cadence(s).

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification primitive des doseuses pondérales ICA modèle PN/PV est effectuée en une phase au lieu d'installation.

DEPOT DE MODELE

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement d'Ile-de-France et chez le demandeur.

VALIDITE

La présente décision a une validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

ANNEXES

Description de la face avant des dispositifs indicateurs et de commande.

Photographie (version PV) n° 5790-1.

Schémas d'ensemble (versions PV et version PN) n° 5790-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

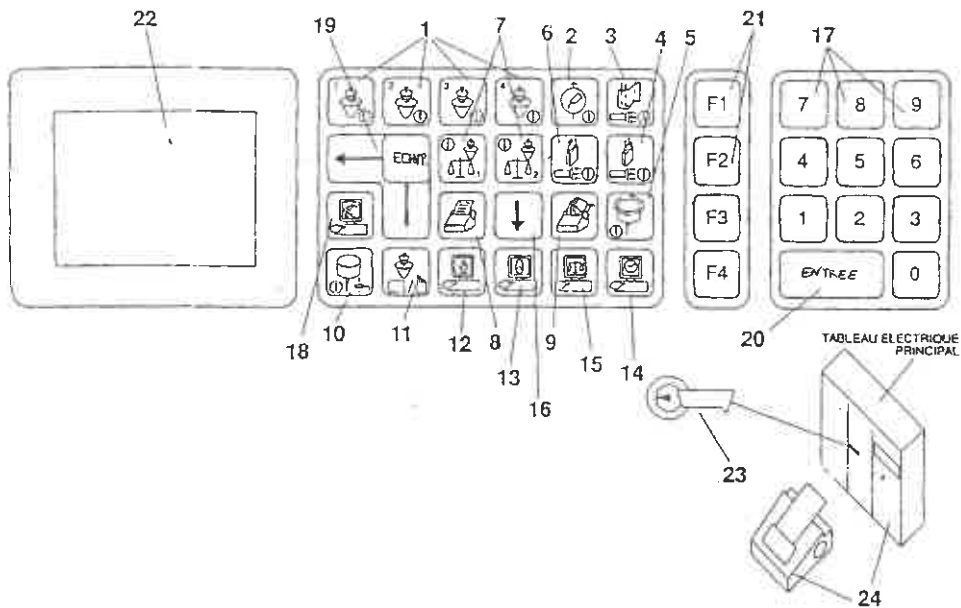
PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

DOSEUSES PONDERALES ICA PN/PV

DESCRIPTION DE LA FACE AVANT DU DISPOSITIF INDICATEUR

(version avec écran vidéo)

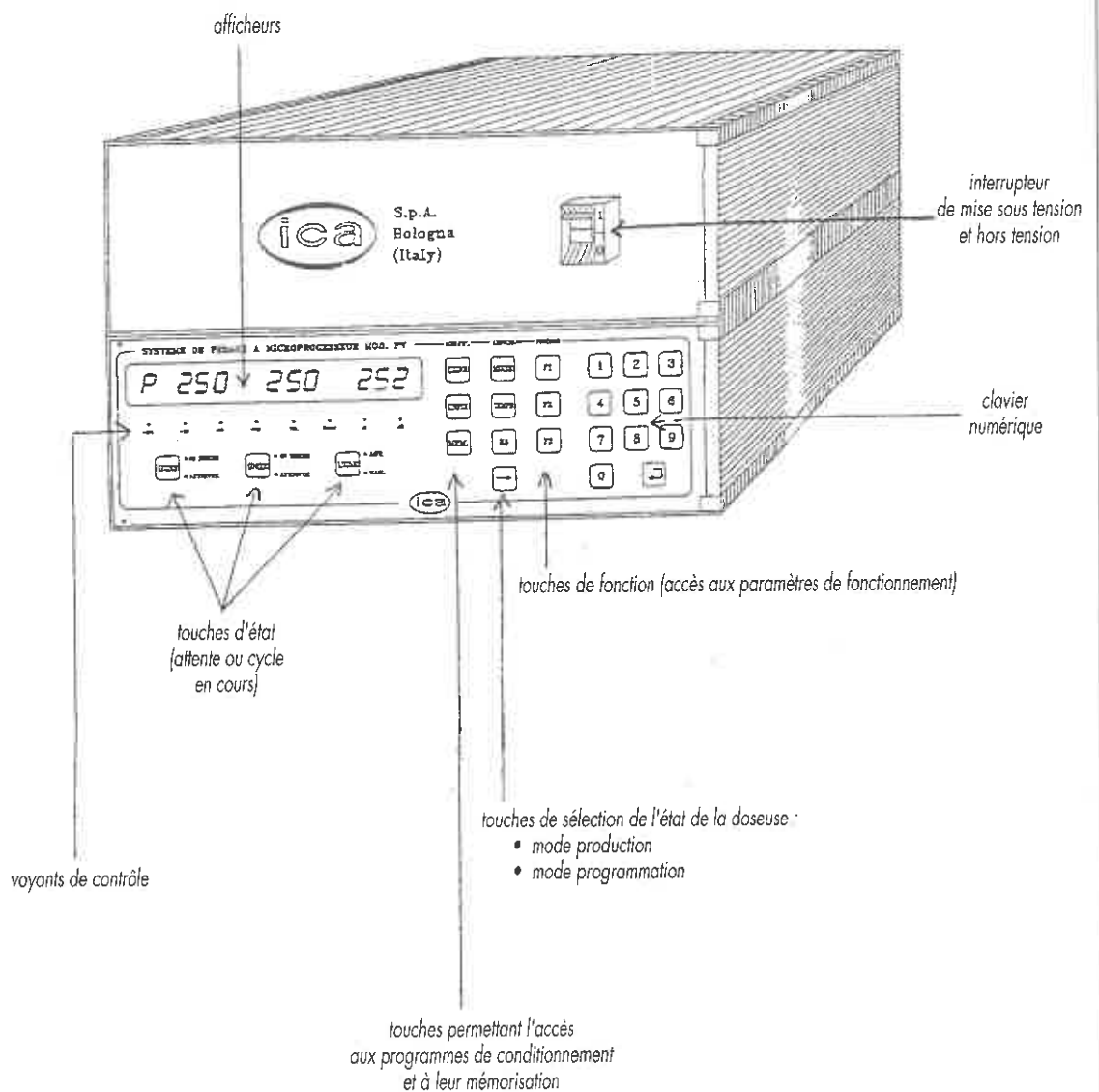
**Légende**

- 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 : commandes des différents moteurs et poste de soudure des emballages
- 8 : commande d'une opération d'impression des données de production
- 9 : commande d'une opération d'impression des données de production avec réinitialisation de ces données
- 10, 12, 13, 14 : concernent les réglages du dispositif d'alimentation en produit, de l'horloge et de la date
- 11 : commande permettant de choisir une ouverture manuelle ou automatique de la trappe de vidange de la benne de pesage
- 15 : accès à l'étalonnage des unités de pesage
- 16 : déplacement du curseur sur l'écran
- 17 : clavier numérique ("0" à "9")
- 18 : retour en mode production
- 19 : sortie du mode programmation en cours
- 20 : validation des données saisies au clavier
- 21 : touches de fonctions particulières (peuvent être inhibées)
- 22 : moniteur (écran vidéo)
- 23 : interrupteur général
- 24 : dispositif imprimeur

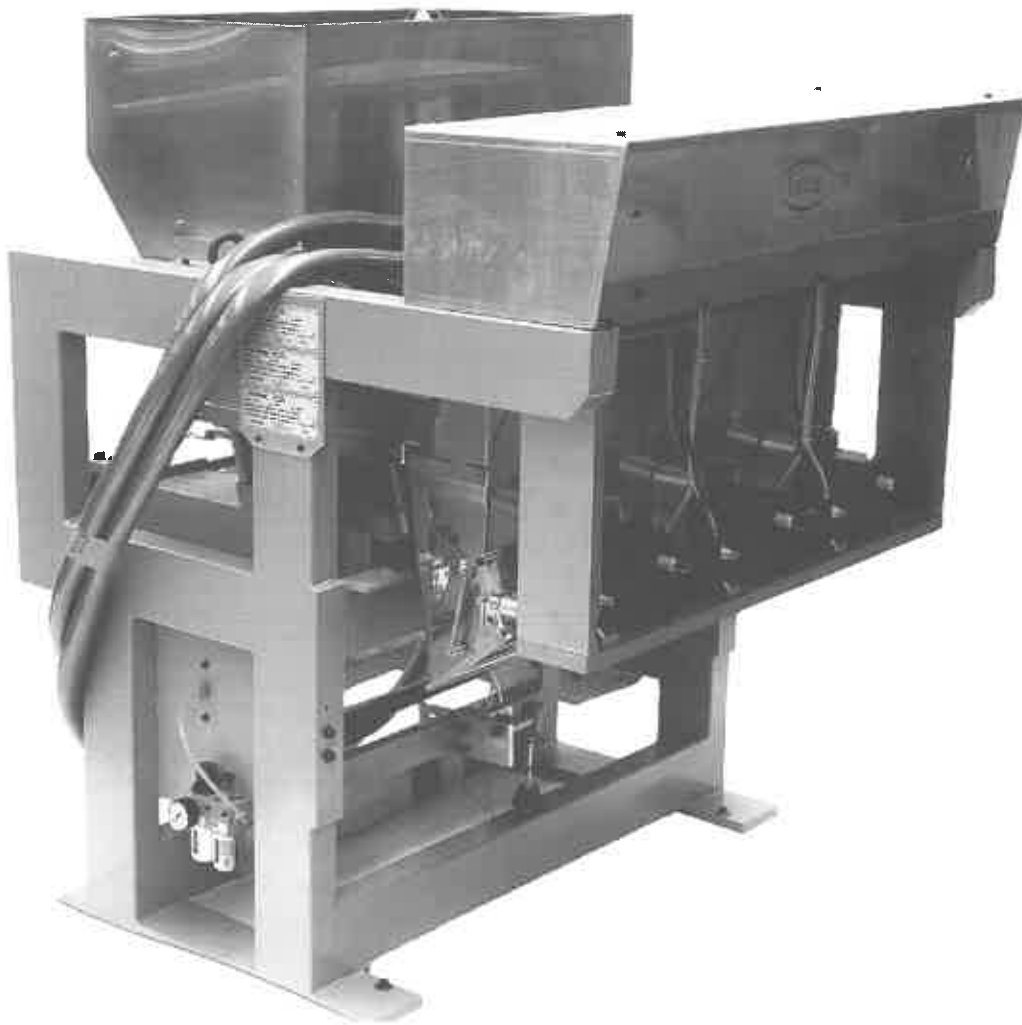
DOSEUSES PONDERALES ICA PN/PV

DESCRIPTION DE LA FACE AVANT DU DISPOSITIF INDICATEUR

(version avec rangée d'afficheurs)



■ N° 5790-1
DOSEUSES PONDERALES ICA PN/PV





■ N° 5790-2
DOSEUSES PONDERALES ICA PN/PV

Schémas d'ensemble

