

DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 91.00.681.028.1 DU 3 DECEMBRE 1991

Doseuses pondérales WEIGHPACK modèle WPD

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

FABRICANT

Société WEIGHPACK CONT BV, PO Box 84340
(Stevinstraat 31A), 2508 AH Den Haag (Pays-Bas).

DEMANDEUR

Société WEIGHPACK FRANCE, 5, rue de la
Mare Blanche, ZI Noisiel, 77448 Marne la Vallée
Cedex.

CARACTERISTIQUES

Les doseuses pondérales WEIGHPACK modèle WPD sont destinées au conditionnement par pesées nettes de produits granuleux ou en morceaux et sont constituées par :

1° Un dispositif d'alimentation du produit à 2 débits comprenant deux couloirs vibrants, chacun d'entre eux étant affecté à un débit. Chaque couloir est doté en son extrémité d'un clapet de fermeture permettant de stopper l'alimentation lorsqu'un point de coupure a été atteint.

2° Une unité de pesage comprenant :

– Un dispositif récepteur et transmetteur de charge constitué par une benne à fond ouvrant dans laquelle se déverse le produit amené par les couloirs vibrants. Cette benne est reliée à une bascule se trouvant au-dessus d'elle et qu'elle sollicite par l'intermédiaire de 2 barres verticales.

La bascule comporte un plateau de charge avec son support, un dispositif de mise à niveau et un dispositif indicateur de niveau, un support de fixation pour le dispositif équilibreur et transducteur de charge, des lames de flexion ainsi que des butées d'arrêt de surcharge et un dispositif amortisseur d'oscillations.

– un dispositif électronique de mesure et d'asservissement incluant :

• un dispositif indicateur numérique dont le fonctionnement est basé sur le principe d'une conversion analogique-numérique et dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur.

• un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par un capteur à jauges de contrainte travaillant en flexion, situé sous le plateau de la bascule, de marque BLH type BLH 250 ou type BLH 500 selon la portée maximale de l'unité de pesage.

3° Les dispositifs suivants (dont certains sont optionnels ou inhibés selon les applications) :

- dispositif automatique de contrôle des parties logiques et analogiques, ainsi que des afficheurs et des voyants à la mise sous tension,
- dispositif semi-automatique de mise à zéro,
- dispositif automatique de maintien du zéro (peut être inhibé),
- dispositif indicateur de zéro,
- dispositif indicateur de stabilité,
- dispositif semi-automatique de contrôle des afficheurs, des voyants, des mémoires et de la partie analogique,
- dispositif de contrôle des sorties,
- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif semi-automatique de tare (peut être inhibé),
- dispositif indicateur de tare,

- dispositif de prédétermination et de mémorisation de tare,
- dispositif semi-automatique de transmission de données vers un organe périphérique (imprimante) (peut être inhibé),
- dispositif de prédétermination de masses (consignes, points de coupures des débits, erreurs de jetée),
- dispositif de correction automatique des pesées légères (par rapport à la valeur de consigne),
- dispositif automatique de correction du point de coupure de l'alimentation en produit (peut être inhibé).

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

- unité de pesage :
 - $1 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$
 - Nombre d'échelons : compris entre 500 et 3 000
 - Min : la portée minimale doit être supérieure à 50 échelons et 5 fois la valeur de la plus petite dispersion nominale.
- doseuse :
 - Températures d'utilisation comprises entre 0°C et 30°C
 - Plage de fonctionnement comprise entre Min et Max
- Cadence selon le produit, elle peut atteindre 15 pesées/minute à 2 kg et 5 pesées/minute à 30 kg.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision comporte les indications suivantes :

- Doseuse pondérale WEIGHPACK
- Modèle : WPD N° Année
- Décision n° 91.00.681.028.1 du 3 décembre 1991
- Max = ... kg Min = ... kg
- Echelon = ... kg

- Températures d'utilisation
- Produit(s)
- Dispersion(s) nominale(s)
- Cadence(s).

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification des doseuses pondérales WEIGH-PACK modèle WPD est effectuée en une seule phase au lieu d'installation.

DEPOT DE MODELE

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement Ile-de-France et chez le demandeur.

VALIDITE

La présente décision a une durée de validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

ANNEXES

Photographie n° 5611-1.

Schéma d'ensemble n° 5611-2.

Présentation de la face avant du boîtier indicateur n° 5611-3.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPÊCHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

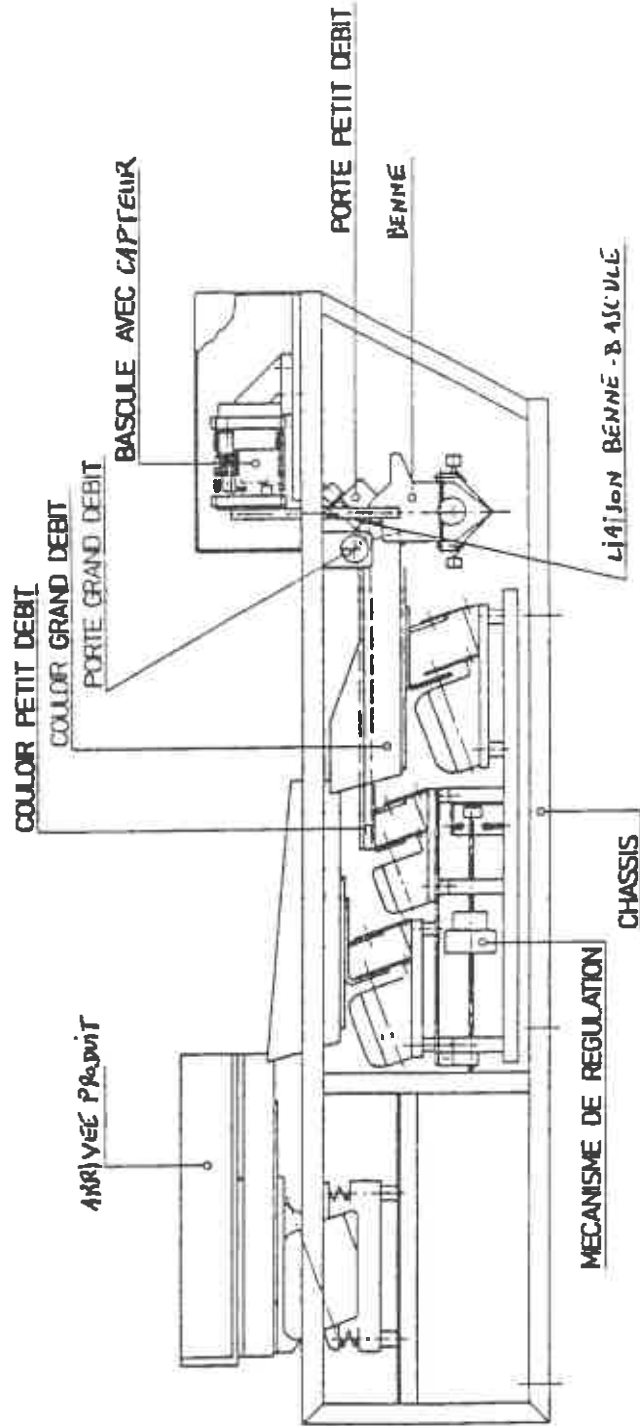
■ N° 5611-1
DOSEUSES PONDERALES WEIGHPACK WPD





■ N° 5611-2
DOSEUSES PONDERALES WEIGHPACK WPD

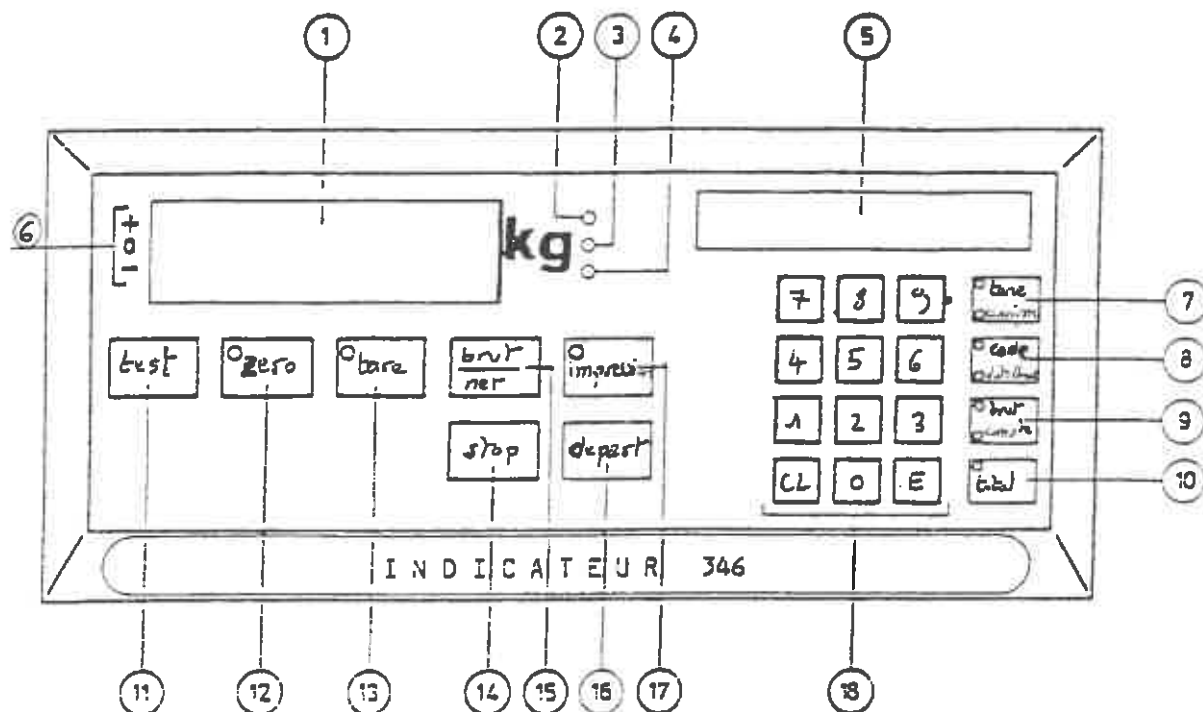
Schéma d'ensemble



■ N° 5611-3

DOSEUSES PONDERALES WEIGHPACK WPD

Présentation de la face avant du boîtier indicateur



- 1 : affichage des valeurs de masse (5 afficheurs type 7 segments)
 - 2 : voyant brut
 - 3 : voyant net
 - 4 : dispositif indicateur de stabilité
 - 5 : affichage des paramètres prédéterminés (guide opérateur) et des messages d'erreur
 - 6 : dispositif indicateur de zéro et signes (+ ou -) des valeurs de masse affichées
 - 7 : commande du dispositif d'introduction de valeurs de tare et du dispositif de prédétermination de masses (ainsi que du nombre de cycles par séquence de dosage)
 - 8 : commande d'introduction de codes, de dates et d'heures
 - 9 : commande d'introduction de poids bruts et option comptage de pièces
 - 10 : commande d'affichage de totalisation
 - 11 : commande du dispositif semi-automatique de contrôle des afficheurs, des voyants, des mémoires et de la partie analogique
 - 12 : commande du dispositif semi-automatique de mise à zéro
 - 13 : commande du dispositif semi-automatique de tare
 - 14 : commande d'interruption d'un cycle de dosage
 - 15 : commande d'affichage en brut ou en net
 - 16 : commande de départ d'un cycle de dosage
 - 17 : commande d'une opération d'impression
 - 18 : clavier numérique permettant l'introduction et la mémorisation de paramètres
- Des voyants accompagnent les légendes figurant sur certaines touches de commande. Lorsqu'ils sont allumés, ils indiquent que la commande correspondant à la légende a été activée