

DECISION D'APPROBATION DE MODELE  
N° 91.00.681.017.1 DU 23 OCTOBRE 1991

## Doseuses pondérales WEBER modèle AWETA POND

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES.

### FABRICANT

Société WEBER, Postfach 1252 Boschstrasse 7,  
6833 Waghausel 1 (Allemagne).

### DEMANDEUR

Société SERA, CA de la Garde, chemin de la Salette, bât. 1, 49240 Avrillé.

### CARACTERISTIQUES

Les doseuses pondérales WEBER modèle AWETA POND sont destinées au conditionnement par pesées nettes de produits granuleux ou pulvérulents ou en morceaux, en sac "gueule ouverte" et sont constituées par :

1° Un dispositif d'alimentation du produit à 2 débits qui peut être :

- gravitaire (trémie avec casque),
- par vis (simple ou double),
- par bande,
- par turbine,
- par couloir vibrant.

2° Une unité de pesage comprenant :

- un dispositif récepteur de charge constitué par une benne équipée d'une trappe de vidange et reliée au dispositif équilibreur et transducteur de charge au moyen de leviers et de barres de traction.

- un dispositif électronique de mesure et d'asservissement composé des éléments suivants :

- un dispositif indicateur numérique dont le fonctionnement est basé sur le principe d'un convertisseur analogique-numérique, et dont la partie traitement des informations est assurée par une unité logique à microprocesseur. Ses principales caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

- impédance minimale de charge de l'alimentation : 40  $\Omega$
- tension d'alimentation des capteurs : 15 V
- échelon minimal de tension : 2  $\mu$ V
- nombre maximal d'échelons : 3 000
- nombre de mesures réalisées par seconde : 60.

- un dispositif équilibreur et transducteur de charge constitué par deux capteurs à jauges de contrainte HBM type Z6H3 travaillant en flexion ( $E_{max} = 200$  kg).

3° Les dispositifs suivants (dont certains sont optionnels ou inhibés selon les applications) :

- dispositif automatique de mise à zéro à la mise sous tension (peut être inhibé),
- dispositif semi-automatique de mise à zéro (non activable en cours de cycle automatique - peut être inhibé),
- dispositif automatique intermittent de maintien du zéro (peut être inhibé),
- dispositif indicateur de zéro,
- dispositif automatique de test à la mise sous tension,
- dispositif automatique et permanent de contrôle des mémoires,
- dispositifs automatique et intermittent de contrôle de la partie analogique et de la partie logique (peut être inhibé),
- dispositif semi-automatique de contrôle des mémoires et des afficheurs (peut être inhibé).

- dispositif indicateur d'anomalies,
- dispositif semi-automatique de tare (peut être inhibé),
- dispositif automatique et intermittent de tare (peut être inhibé),
- dispositif indicateur de tare,
- dispositif de prédétermination et de mémorisation de tare,
- dispositif de sortie permettant la connexion d'organes périphériques,
- dispositif semi-automatique de transmission de données vers un organe périphérique,
- dispositif de prédétermination de masses (consigne, erreur de jetée),
- dispositif de prédétermination de valeurs limites (tolérances),
- dispositif d'indication de pesées trop légères ou de pesées trop lourdes,
- dispositif automatique de centrage de la valeur moyenne des doses (peut être inhibé).

Les caractéristiques métrologiques sont les suivantes :

- unité de pesage:
  - $27 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 55 \text{ kg}$
  - $e = 20 \text{ g}$
  - $\text{Min} \geq \text{Max}/10$
- doseuse :
  - températures d'utilisation comprises entre  $-10 \text{ }^\circ\text{C}$  et  $+40 \text{ }^\circ\text{C}$
  - plage de fonctionnement comprise entre Min et Max
  - cadence : selon le produit, elle peut atteindre 200 sacs/heure à 50 kg et 600 sacs/heure à 25 kg.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

La plaque d'identification des instruments concernés par la présente décision se présente comme suit :

- Doseuse pondérale WEBER
- Modèle : AWETA POND N° ..... Année .....
- Décision n° 91.00.681.017.1 du 25 octobre 1991.
- Plage de fonctionnement : Max \_\_\_ kg  
Min \_\_\_ kg

- Echelon = 20 g
- Produit(s)
- Dispersion(s) nominale(s)
- Cadence(s)

### CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La vérification primitive des doseuses pondérales WEBER modèle AWETA POND est effectuée en une seule phase au lieu d'installation.

### DEPOT DE MODELE

Plans et schémas déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement Auvergne et chez le demandeur.

### VALIDITE

La présente décision a une durée de validité de 10 ans à compter de la date figurant dans son titre.

### ANNEXES

Notice descriptive.

Photographie n° 5576-1.

Schéma (unité de pesage et châssis) n° 5576-2.

POUR LE MINISTRE EMPECHE :

LE DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE  
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,

M. GERENTE

## NOTICE DESCRIPTIVE

Doseuses pondérales WEBER  
modèle AWETA POND


## DESCRIPTION DE LA FACE AVANT

## 1. Commandes : elles sont constituées par :

– 1° Quatre touches propres à la fonction pesage.

– touche  : commande le dispositif semi-automatique de contrôle.

– touche  : commande le dispositif semi-automatique de mise à zéro.


– touche  : commande la commutation du mode "poids brut" vers le mode "poids net" rendant actif le dispositif automatique et intermittent de tare si celui-ci n'est pas inhibé.


– touche  : non utilisée.


– 2° Un clavier de 12 touches destinées à effectuer la saisie de paramètres.


Elle se décompose en 10 touches numériques ("0" à "9"), et 2 touches permettant la validation (Æ), ou l'annulation (CE) d'un paramètre.


– 3° Huit touches de fonction :


– touche  : appel du dialogue pour l'introduction ou la visualisation d'une donnée.


– touche  : commande le départ d'un cycle de dosage.


– touche  : permet d'acquiescer un arrêt provisoire au cours d'un cycle de dosage.

– touche  : commande l'arrêt d'un cycle de dosage dès la fin de la pesée en cours.

– touche  : commande l'impression d'un protocole de dosage.

– touche  : en cours de cycle, commande une interruption de cycle ; hors cycle, transmet les valeurs réelles des paramètres sous contrôle en tant que consignes.

– touche  : en cours de cycle, commande un arrêt de contrôle ; hors cycle, permet d'obtenir une impression.

– touche  : permet de simuler l'obtention du poids de consigne.




## 2. Afficheurs

L'affichage comporte une rangée d'afficheurs type "7 segments" permettant :

- l'indication des valeurs de masse avec signe (suivie du symbole "kg"),
- la visualisation de messages d'erreur lorsqu'il y a détection d'un défaut,
- de guider l'opérateur en cours de saisie des données.

## 3. Voyants

1° Deux diodes accompagnant des graphismes permettent de visualiser :

- que l'instrument est sous tension (),
- que la cellule de pesage est en état d'équilibre stable (),
- le voyant  n'est pas utilisé.

2° Le dispositif indicateur de zéro est matérialisé par un petit zéro apparaissant sur la partie gauche de l'affichage.

3° Pour toutes les touches équipées d'une diode électroluminescente :

- le clignotement de la diode correspondante indique que la commande autorise ou demande une fonction,
- lorsque la diode correspondante est allumée, la fonction correspondante est active.

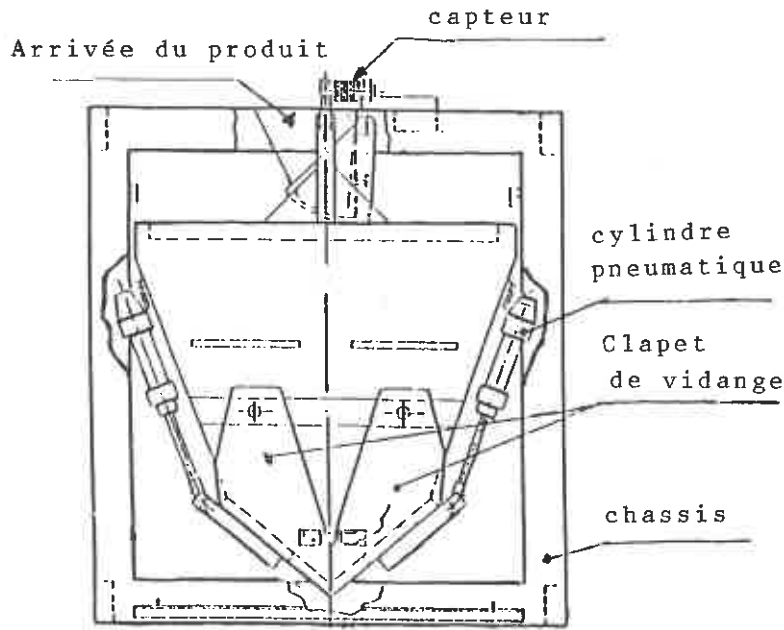


■ N° 5576-1  
DOSEUSES PONDERALES WEBER AWETA POND

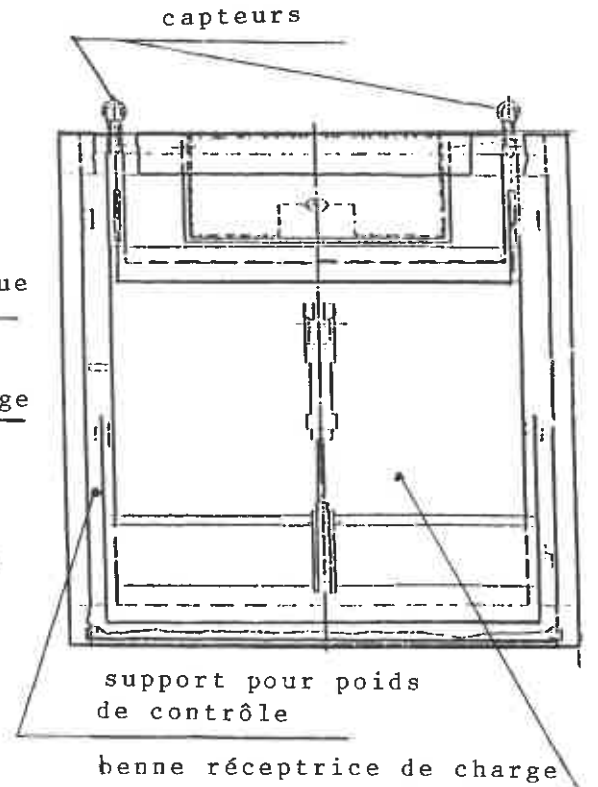


■ N° 5576-2

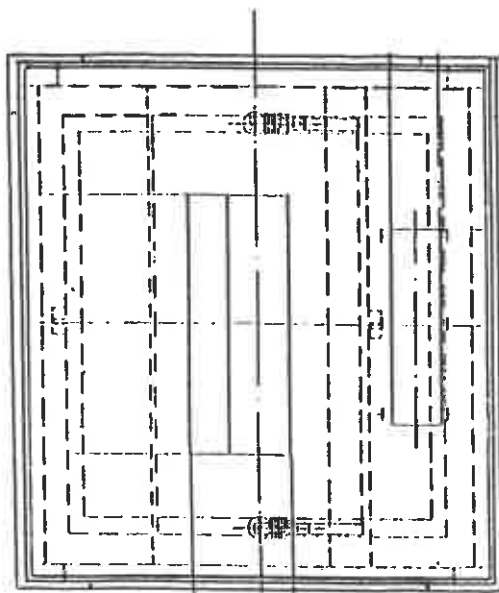
DOSEUSES PONDERALES WEBER AWETA POND



VUE DE FACE



VUE DE GAUCHE



VUE DU DESSUS