

DECISION D'APPROBATION DE MODELE
N° 91.00.681.004.1 DU 21 FEVRIER 1991

Doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R/30

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE ET DU DECRET N° 76-279 DU 19 MARS 1976 REGLEMENTANT LA CATEGORIE D'INSTRUMENTS DE MESURE : DOSEUSES PONDERALES.

FABRICANT

Société PACK'REALISATIONS, rue de la
Treillerie, ZI Angers Beaucouzé, 49000 Angers.

CARACTERISTIQUES

La doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R/30 est destinée au conditionnement de produits liquides ou pulvérulents s'écoulant par gravité.

Elle est composée de :

- un dispositif d'alimentation, à un seul débit, comportant plusieurs becs ;
- un dispositif de transfert intermédiaire ;
- une cellule de pesage constituée de :
 - un demi-mécanisme Roberval ;
 - un dispositif de réglage constitué par un contrepoids mobile et une masselotte montée sur une tige filetée dont un tour correspond à un échelon de vérification ;
- un dispositif d'asservissement constitué par un détecteur de proximité.

Les principales caractéristiques sont :

- portée maximale : de 1 à 30 kg ;

- portée minimale : au moins égale à la plus petite des deux valeurs "Max/10" ou "5 fois la dispersion nominale" ;

- échelon de vérification : 1/500ème de la portée maximale ;

- cadence maximale de fonctionnement : elle peut atteindre, en fonction de la quantité nominale et du produit à doser :

- 1 800 emballages par heure pour $Q_{max} \leq 12$ kg ;
- 1 200 emballages par heure pour $Q_{max} > 12$ kg.

CONDITIONS D'UTILISATION

Les températures limites d'utilisation sont de 5 °C au minimum et 35 °C au maximum.

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION

La doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R/30 doit être présentée à la vérification primitive en deux phases, la première ayant lieu dans les ateliers du fabricant et la deuxième au lieu d'installation.

DEPOT DE MODELE

Plans et schémas de construction déposés à la sous-direction de la métrologie, à la direction régionale de l'industrie et de la recherche Pays de la Loire et chez le fabricant.

REMARQUES

La doseuse pondérale PACK'REALISATIONS modèle P'R/30 peut se présenter en exécution anti-déflagrante, la présente décision ne prend pas en compte la conformité aux prescriptions de protection anti-déflagrante.

Cet instrument peut équiper un ensemble comportant plusieurs doseuses du même modèle. Chaque doseuse possède alors ses propres plaques d'identification et de poinçonnage.

VALIDITE

La présente décision a une validité de dix ans à compter de la date figurant dans son titre.

ANNEXES

Notice descriptive.

Photographie n° 5473-1.

Schéma n° 5473-2.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :
PAR EMPECHEMENT DU DIRECTEUR GENERAL
DE L'INDUSTRIE :

L'INGENIEUR GENERAL DES MINES,
M. GERENTE

Doseuse pondérale
PACK'REALISATIONS
modèle P'R/30

NOTICE DESCRIPTIVE

Les doseuses de la gamme P'R 30, P'R 10, etc. sont destinées à conditionner de manière automatique des produits liquides ou pulvérulents s'écoulant par gravité dans des emballages rigides (plastique, métallique, carton, composite).

La cellule de pesage comprend un dispositif à graduation abstraite et un repère de la position du contrepoids principal permet d'approcher la valeur du poids brut désiré.

L'affinage étant effectué par un contrepoids dont la rotation de 1 tour correspond à une variation de poids de consigne d'un échelon.

L'état de la cellule de pesage est visualisé par un voyant situé sur le pupitre de commande.

L'ensemble de la machine (y compris le dosage) est géré par un automate programmable.

Pour régler la dose, l'opérateur définit un temps de préremplissage permettant d'obtenir un remplissage partiel du récipient (ce préremplissage est effectué sur les stations précédant la ou les

stations de dosage). Ensuite il effectue un test de dosage machine à l'arrêt. Il contrôle le poids obtenu, et corrige en déplaçant le contrepoids en fonction du résultat obtenu.

En fonctionnement automatique, un opérateur ou un système d'alimentation automatique dispose des récipients vides sur le convoyeur d'entrée, les transferts des récipients étant assurés automatiquement.

Chaque récipient entrant sur la machine est successivement prérempli puis dosé.

La machine comporte généralement un dispositif de bouchage après remplissage et peut comporter d'autres opérations annexes telles que des contrôles, inertage par gaz neutre des produits remplis, etc.

La machine est adaptée aux récipients, aux produits, aux quantités dosées et aux cadences souhaitées. Une machine est généralement prévue pour traiter une gamme de produits et de formats.

Le passage d'un format à un autre se fait par changement ou réglage d'un outillage.

Le passage d'un produit à un autre se fait par changement des pièces d'écoulement (buses et clapets).

La machine peut être exécutée dans différentes variantes selon le type de produit à conditionner ou les conditions ambiantes (version en cabine de lavage, sous flux laminaires, en atmosphère explosible, etc.).

■ N° 5473-1

DOSEUSE PONDERALE PACK'REALISATIONS P/R/30



■ N° 5473-2

DOSEUSE PONDERALE PACK'REALISATIONS P'R/30

