



DECISION D'APPROBATION DE MODELES
N° 91.00.343.003.1 DU 5 DECEMBRE 1991

Cuves de refroidisseurs de lait en vrac SERAP modèles S 220, S 330, S 440, S 550, S 650, S 820, S 1090, S 1290 et SU 1200, SU 1400, SU 1600

LA PRESENTE DECISION EST PRONONCEE EN APPLICATION DE L'ORDONNANCE N° 45-2405 DU 18 OCTOBRE 1945 MODIFIEE RELATIVE AU MESURAGE DU VOLUME DES LIQUIDES, DU DECRET N° 88-682 DU 6 MAI 1988 RELATIF AU CONTROLE DES INSTRUMENTS DE MESURE, DU DECRET N° 76-172 DU 12 FEVRIER 1976 REGLEMENTANT LES CONDITIONS DANS LESQUELLES LES RESERVOIRS DE STOCKAGE PEUVENT SERVIR DE RECIPIENTS-MESURES, DE L'ARRETE DU 26 JUIN 1980, MODIFIE PAR L'ARRETE DU 8 MAI 1981, RELATIF A LA CONSTRUCTION, AU JAUGEAGE ET A L'UTILISATION DES CUVES DE REFOUILLISSEURS DE LAIT EN VRAC.

FABRICANT

Société SERAP INDUSTRIES, route de Fougères, 53120 Gorrion.

CARACTERISTIQUES

Les cuves de refroidisseurs de lait en vrac SERAP modèles S sont des cuves cylindriques verticales.

Les cuves SERAP modèles SU sont des cuves demi-cylindriques horizontales.

Les tableaux 1 et 2 donnent la liste exhaustive des modèles approuvés et leurs caractéristiques pour chacun des types S et SU respectivement.

Tableau 1

Modèles	Capacité nominale en l	Longueur nominale de la mesure de longueur en mm
S 220	220	400
S 330	330	515
S 440	440	690
S 550	550	670
S 650	650	605
S 820	820	601
S 1090	1 090	626
S 1290	1 290	690

Tableau 2

Modèles	Capacité nominale en l	Longueur nominale de la mesure de longueur en mm
SU 1200	1 200	780
SU 1400	1 400	780
SU 1600	1 600	795



Les cuves SERAP modèles S et SU comportent un dispositif de repérage des niveaux et de la position de référence conforme au schéma annexé à la présente décision. Ce dispositif comprend une mesure de longueur millimétrique et un système d'accrochage.

Les mesures de longueur associées aux cuves sont fabriquées par la société Gravure Moderne Turlan et approuvées par la décision n° 78.1.03. 211.1.2 du 10 mars 1978 (1).

Leur longueur nominale est la distance entre la partie supérieure de la lumière pratiquée dans ces mesures et le zéro de la graduation.

Deux points d'accrochage matérialisant une référence invariable par rapport à la cuve et situés dans le plan de symétrie longitudinal vertical, pour les cuves modèles SU, et diamétralement opposés pour les cuves modèles S, sont utilisés pour déterminer la position de référence de la cuve. La mesure de longueur placée sur l'un ou l'autre de ces points d'accrochage doit indiquer la même hauteur de liquide quel que soit le niveau de remplissage lorsque la cuve est dans sa position de référence.

CONDITIONS PARTICULIERES D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

Avant toute utilisation, la cuve doit être placée, à l'aide du dispositif de repérage de la position de référence, dans la position qui était la sienne lors du jaugeage.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

Les cuves doivent être munies d'une plaque d'identification de jaugeage telle qu'elle est re-

présentée en annexe de la présente décision. Son démontage est interdit par un dispositif de scellement qui reçoit la marque d'identification du fabricant.

VALIDITE

La présente décision a une validité de cinq ans à compter de la date figurant dans son titre.

DEPOT DE MODELES

Les plans et schémas des modèles sont déposés :

- à la sous-direction de la métrologie
- à la direction régionale de l'industrie, de la recherche et de l'environnement Pays de la Loire,
- chez le fabricant.

ANNEXES

Photographies n°s 5606-1 et 2.

Schémas n°s 5606-3 et 4.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPÊCHEMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

(1) *Revue de Métrologie*, mars 1978, page 229.



■ N° 5606-1

CUVE DE REFROIDISSEURS DE LAIT EN VRAC SERAP S



■ N° 5606-2
CUVE DE REFROIDISSEURS DE LAIT EN VRAC SERAP SU

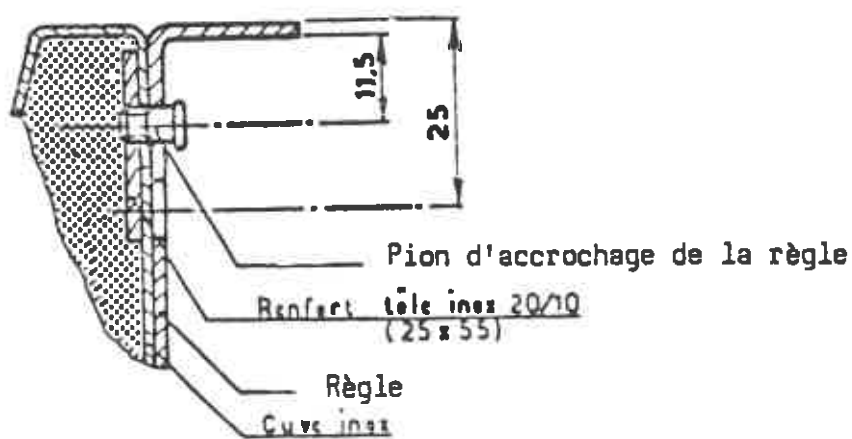




■ N° 5606-3

CUVE DE REFROIDISSEURS DE LAIT EN VRAC SERAP S, SU



Dispositif de repérage des niveaux et de la position de référence



■ N° 5606-4

CUVE DE REFROIDISSEURS DE LAIT EN VRAC SERAP SU

Plaque d'identification de jaugeage

<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Type	N	
Année	Capacité nominale en l	
Traites	Certificat jaugeage N°	
Classe Performance	Tension en V	
Fréon en kg	Puissance en W	
	SERAP INDUSTRIES 53120 GORRON FRANCE	
	Téléphone : 43.08.49.49 Telex: 721469 Télécopieur: 43.08.66.19	
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>