

le procès-verbal d'enquête, y joint son avis motivé et remet immédiatement le dossier au maire, qui le transmet sans délai à l'ingénieur en chef. A défaut d'avis du commissaire enquêteur dans le délai susvisé, il est passé outre.

Art. 13. — Dans les huit jours de l'expiration du délai prévu à l'article précédent, l'ingénieur en chef communique au demandeur le dossier de l'enquête. Le demandeur peut, s'il le juge utile, modifier le projet en vue de tenir compte des observations reçues.

Si les modifications ainsi apportées au projet frappent de servitudes des propriétés nouvelles, ou aggravent des servitudes antérieurement prévues, notification directe en est donnée par le maire aux intéressés, qui ont un nouveau délai de huit jours pour prendre connaissance à la mairie du plan rectifié et présenter leurs observations.

Le projet définitivement arrêté par le demandeur est adressé au préfet par l'ingénieur en chef chargé du contrôle. Dans les huit jours, un arrêté du préfet approuve, s'il y a lieu, les projets de détails des tracés et notifie au demandeur l'approbation du projet.

Art. 14. — Si les propriétaires intéressés ont leur domicile réel dans l'arrondissement de la situation des biens, ou s'ils ont élu domicile dans cet arrondissement par déclaration faite à la mairie de la commune où les biens sont situés, les extraits concernant chacun de ces propriétaires sont en outre significés à ce domicile, à la diligence du demandeur, en la forme ordinaire des exploits.

Au cas où le propriétaire intéressé n'aurait ni domicile réel, ni domicile élu dans l'arrondissement de la situation des biens, la notification de l'extrait est faite, en double copie, au maire et au fermier, locataire, gardien ou régisseur de la propriété.

#### CHAPITRE IV

##### Dispositions diverses.

Art. 15. — Les frais d'enquête, de notification, de signification ou d'affichage exposés au cours de l'instruction des demandes de déclaration d'utilité publique et à l'occasion de l'établissement des servitudes sont à la charge du demandeur.

Art. 16. — Le ministre de l'industrie et le ministre d'Etat chargé des départements et territoires d'outre-mer sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'application du présent décret, qui sera publié au *Journal officiel* de la République française.

Fait à Paris, le 2 octobre 1964.

GEORGES POMPIDOU.

Par le Premier ministre :

Le ministre de l'industrie,  
MICHEL MAURICE-BOKANOWSKI.

Le ministre d'Etat  
chargé des départements et territoires d'outre-mer,  
LOUIS JACQUINOT.

#### Décret du 2 octobre 1964 réglementant la catégorie d'instruments de mesure (compteurs de volume de gaz).

Le Premier ministre,

Sur le rapport du ministre de l'industrie,  
Vu la loi du 4 juillet 1837 modifiée rendant obligatoire le système métrique décimal et prévoyant l'organisation du contrôle des instruments de mesure ;

Vu la loi du 2 avril 1919 modifiée sur les unités de mesure ;  
Vu le décret du 30 novembre 1944 portant règlement d'administration publique en ce qui concerne le contrôle des instruments de mesure, et notamment son article 2 ;

Vu le décret n° 61-501 du 3 mai 1961 relatif aux unités de mesure et au contrôle des instruments de mesure ;

Vu l'avis favorable de la commission technique des instruments de mesure en date du 18 juin 1964 ;

Le Conseil d'Etat (section des travaux publics) entendu,

Décrète :

Art. 1<sup>er</sup>. — Les compteurs de volume de gaz déterminent directement et d'une manière continue le volume de gaz qui les traverse. Ils comportent un dispositif indicateur gradué en unités légales.

Art. 2. — Les compteurs de volume de gaz sont répartis, suivant le principe du mesurage, en compteurs à « chambres mesureuses » et en « compteurs de vitesse ».

Les instruments en service doivent satisfaire aux conditions de précision suivantes entre le débit maximal et le débit minimal qui limitent la zone légale d'utilisation des appareils :

##### Compteurs à chambres mesureuses.

DÉSIGNATION	ERREUR MAXIMALE tolérée en service (en plus et en moins).
Compteurs à volant.....	4 p. 100.
Compteurs à cloches.....	
Compteurs secs à soufflets.....	
Compteurs à pistons rotatifs.....	2 p. 100.

##### Compteurs de vitesse.

DÉSIGNATION	ERREUR MAXIMALE tolérée en service (en plus et en moins).
Compteurs à ailettes, à hélices, à turbines, etc.	4 p. 100.

Art. 3. — Ces compteurs sont soumis à la vérification périodique définie à l'article 1<sup>er</sup> du décret du 30 novembre 1944 lorsqu'ils servent aux opérations visées à l'article 12 de ce décret.

L'intervalle de temps entre deux vérifications périodiques ne doit pas être inférieur à deux ans ni supérieur à vingt ans. Toutefois cet intervalle ne doit pas être supérieur à cinq ans pour les compteurs dont le débit maximal est supérieur à un chiffre fixé par arrêté ministériel.

Les compteurs dont la fabrication est antérieure à 1950 sont exemptés de vérification.

Art. 4. — Des arrêtés ministériels préciseront les conditions de construction, de vérification et d'utilisation de ces compteurs.

Art. 5. — Le décret du 6 juillet 1934 est abrogé.

Art. 6. — Le ministre de l'industrie est chargé de l'application du présent décret, qui sera publié au *Journal officiel* de la République française.

Fait à Paris, le 2 octobre 1964.

GEORGES POMPIDOU.

Par le Premier ministre :

Le ministre de l'industrie,  
MICHEL MAURICE-BOKANOWSKI.

#### Valeurs du facteur de compressibilité du gaz naturel de Lacq épuré en fonction de la pression, de la température et de la densité de ce gaz.

Le ministre de l'industrie,

Vu le décret du 30 novembre 1944 portant règlement d'administration publique en ce qui concerne le contrôle des instruments de mesure ;

Vu le décret du 2 février 1957 réglementant la catégorie d'instruments de mesure : voludéprimomètre pour mesurage des gaz ;

Vu l'arrêté du 30 octobre 1945 fixant les modalités d'application de certaines dispositions du décret du 30 novembre 1944 ;

Vu l'arrêté du 23 novembre 1959 sur la construction, la vérification et l'utilisation des voludéprimomètres à diaphragme utilisés pour le mesurage du gaz ;

Sur le rapport de l'ingénieur général, chef du service des instruments de mesure et du directeur des industries mécaniques et électriques,

Arrête :

Art. 1<sup>er</sup>. — Les valeurs du facteur de compressibilité du gaz naturel de Lacq épuré, établies expérimentalement au laboratoire du centre de recherches de la Société nationale des pétroles d'Aquitaine, sous le contrôle du service des instruments de mesure, sont fixées les tableaux annexés au présent arrêté pour les densités par rapport à l'air 0,570, 0,575, 0,580, 0,585, 0,590 et 0,595 pour des températures de -15° C à +50° C variant par 5° C et pour des pressions de 5 à 70 bars variant par 5 bars.

Art. 2. — Pour des valeurs intermédiaires de la densité, de la température ou de la pression, la valeur cherchée est obtenue par interpolation linéaire.

Art. 3. — Le directeur des industries mécaniques et électriques et l'ingénieur général, chef du service des instruments de mesure, sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté.

Fait à Paris, le 31 juillet 1964.

Pour le ministre et par délégation :  
Le conseiller technique,  
MARCEL PARODI.

## TABLEAUX ANNEXES

Valeurs expérimentales du facteur de compressibilité du gaz naturel de Lacq épuré.

TABLEAU I. — Densité du gaz = 0,570.

° C	— 15	— 10	— 5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
5	0,9844	0,9854	0,9864	0,9874	0,9882	0,9890	0,9897	0,9904	0,9910	0,9916	0,9921	0,9926	0,9929	0,9931
10	0,9690	0,9710	0,9729	0,9748	0,9765	0,9781	0,9796	0,9809	0,9821	0,9832	0,9842	0,9851	0,9858	0,9863
15	0,9536	0,9566	0,9595	0,9623	0,9648	0,9672	0,9694	0,9714	0,9733	0,9749	0,9764	0,9777	0,9788	0,9797
20	0,9383	0,9423	0,9462	0,9498	0,9533	0,9564	0,9594	0,9621	0,9645	0,9667	0,9687	0,9704	0,9719	0,9732
25	0,9230	0,9280	0,9329	0,9374	0,9417	0,9457	0,9494	0,9527	0,9558	0,9585	0,9610	0,9632	0,9651	0,9668
30	0,9078	0,9138	0,9196	0,9251	0,9303	0,9351	0,9395	0,9435	0,9472	0,9505	0,9534	0,9561	0,9585	0,9606
35	0,8926	0,8997	0,9065	0,9129	0,9189	0,9245	0,9297	0,9344	0,9386	0,9425	0,9460	0,9491	0,9520	0,9545
40	0,8775	0,8856	0,8934	0,9008	0,9077	0,9141	0,9200	0,9254	0,9302	0,9347	0,9387	0,9423	0,9456	0,9486
45	0,8625	0,8717	0,8805	0,8888	0,8965	0,9038	0,9104	0,9164	0,9220	0,9270	0,9315	0,9356	0,9394	0,9429
50	0,8476	0,8579	0,8676	0,8769	0,8855	0,8935	0,9009	0,9077	0,9138	0,9194	0,9244	0,9290	0,9333	0,9373
55	0,8328	0,8441	0,8549	0,8651	0,8746	0,8835	0,8916	0,8990	0,9057	0,9119	0,9175	0,9226	0,9274	0,9318
60	0,8181	0,8305	0,8423	0,8535	0,8639	0,8735	0,8824	0,8905	0,8978	0,9045	0,9107	0,9163	0,9215	0,9265
65	0,8035	0,8170	0,8299	0,8420	0,8532	0,8637	0,8733	0,8820	0,8900	0,8973	0,9040	0,9101	0,9159	0,9214
70	0,7891	0,8037	0,8176	0,8306	0,8428	0,8540	0,8643	0,8737	0,8823	0,8902	0,8974	0,9040	0,9103	0,9163

TABLEAU II. — Densité du gaz = 0,575.

° C	— 15	— 10	— 5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
5	0,9842	0,9852	0,9861	0,9871	0,9880	0,9888	0,9896	0,9903	0,9909	0,9915	0,9919	0,9923	0,9926	0,9930
10	0,9684	0,9705	0,9724	0,9743	0,9760	0,9777	0,9792	0,9806	0,9818	0,9828	0,9838	0,9847	0,9854	0,9862
15	0,9527	0,9558	0,9588	0,9615	0,9642	0,9666	0,9688	0,9709	0,9727	0,9744	0,9758	0,9771	0,9783	0,9794
20	0,9371	0,9412	0,9452	0,9489	0,9524	0,9556	0,9586	0,9613	0,9638	0,9660	0,9679	0,9697	0,9713	0,9728
25	0,9214	0,9267	0,9317	0,9363	0,9407	0,9447	0,9484	0,9518	0,9549	0,9577	0,9601	0,9624	0,9644	0,9662
30	0,9058	0,9122	0,9182	0,9238	0,9291	0,9339	0,9384	0,9424	0,9461	0,9495	0,9525	0,9551	0,9576	0,9598
35	0,8903	0,8978	0,9049	0,9114	0,9175	0,9232	0,9284	0,9332	0,9375	0,9414	0,9449	0,9481	0,9509	0,9536
40	0,8748	0,8835	0,8916	0,8991	0,9061	0,9126	0,9185	0,9240	0,9289	0,9334	0,9375	0,9411	0,9445	0,9475
45	0,8595	0,8693	0,8784	0,8869	0,8948	0,9021	0,9088	0,9149	0,9205	0,9256	0,9302	0,9343	0,9381	0,9416
50	0,8442	0,8551	0,8653	0,8748	0,8836	0,8917	0,8992	0,9060	0,9122	0,9179	0,9230	0,9277	0,9319	0,9359
55	0,8289	0,8410	0,8523	0,8627	0,8724	0,8814	0,8896	0,8971	0,9040	0,9103	0,9160	0,9212	0,9259	0,9303
60	0,8138	0,8270	0,8393	0,8507	0,8614	0,8712	0,8801	0,8884	0,8959	0,9028	0,9090	0,9148	0,9200	0,9249
65	0,7987	0,8131	0,8265	0,8389	0,8504	0,8610	0,8708	0,8797	0,8879	0,8954	0,9022	0,9085	0,9143	0,9197
70	0,7837	0,7993	0,8137	0,8271	0,8394	0,8509	0,8614	0,8711	0,8799	0,8880	0,8954	0,9022	0,9086	0,9146

TABLEAU III. — Densité du gaz = 0,580.

° C	— 15	— 10	— 5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
5	0,9839	0,9848	0,9858	0,9867	0,9877	0,9886	0,9894	0,9901	0,9907	0,9912	0,9916	0,9920	0,9924	0,9929
10	0,9678	0,9699	0,9718	0,9737	0,9756	0,9773	0,9788	0,9802	0,9814	0,9825	0,9834	0,9843	0,9851	0,9859
15	0,9518	0,9549	0,9579	0,9608	0,9635	0,9659	0,9682	0,9703	0,9722	0,9738	0,9752	0,9765	0,9778	0,9790
20	0,9357	0,9400	0,9440	0,9478	0,9514	0,9547	0,9577	0,9605	0,9629	0,9652	0,9671	0,9689	0,9705	0,9721
25	0,9197	0,9251	0,9302	0,9350	0,9394	0,9436	0,9473	0,9508	0,9539	0,9566	0,9591	0,9614	0,9635	0,9654
30	0,9038	0,9103	0,9165	0,9222	0,9276	0,9325	0,9371	0,9412	0,9449	0,9483	0,9513	0,9540	0,9565	0,9589
35	0,8879	0,8956	0,9029	0,9096	0,9158	0,9216	0,9269	0,9317	0,9361	0,9400	0,9436	0,9468	0,9498	0,9526
40	0,8721	0,8810	0,8893	0,8971	0,9042	0,9108	0,9169	0,9224	0,9274	0,9319	0,9360	0,9398	0,9432	0,9464
45	0,8563	0,8664	0,8758	0,8846	0,8927	0,9001	0,9069	0,9131	0,9188	0,9240	0,9286	0,9328	0,9367	0,9404
50	0,8405	0,8519	0,8624	0,8722	0,8812	0,8895	0,8971	0,9040	0,9104	0,9161	0,9213	0,9261	0,9304	0,9345
55	0,8248	0,8374	0,8491	0,8599	0,8698	0,8789	0,8873	0,8950	0,9020	0,9083	0,9141	0,9194	0,9242	0,9287
60	0,8092	0,8231	0,8358	0,8477	0,8585	0,8685	0,8777	0,8861	0,8937	0,9007	0,9070	0,9128	0,9181	0,9231
65	0,7937	0,8088	0,8227	0,8356	0,8474	0,8582	0,8682	0,8773	0,8856	0,8931	0,9000	0,9064	0,9122	0,9177
70	0,7784	0,7947	0,8098	0,8236	0,8364	0,8481	0,8588	0,8686	0,8776	0,8858	0,8932	0,9001	0,9065	0,9124

TABLEAU IV. — Densité du gaz = 0,585.

° C	— 15	— 10	— 5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
5	0,9836	0,9845	0,9855	0,9865	0,9875	0,9884	0,9892	0,9899	0,9905	0,9910	0,9914	0,9918	0,9922	0,9928
10	0,9672	0,9692	0,9712	0,9732	0,9751	0,9768	0,9784	0,9798	0,9810	0,9820	0,9830	0,9838	0,9847	0,9856
15	0,9507	0,9539	0,9570	0,9599	0,9627	0,9653	0,9676	0,9697	0,9715	0,9731	0,9746	0,9759	0,9772	0,9785
20	0,9342	0,9386	0,9428	0,9467	0,9504	0,9538	0,9568	0,9596	0,9621	0,9643	0,9663	0,9681	0,9698	0,9715
25	0,9179	0,9234	0,9286	0,9336	0,9382	0,9424	0,9462	0,9496	0,9528	0,9556	0,9581	0,9604	0,9625	0,9646
30	0,9015	0,9083	0,9146	0,9205	0,9260	0,9311	0,9357	0,9398	0,9436	0,9470	0,9500	0,9528	0,9555	0,9579
35	0,8853	0,8932	0,9007	0,9076	0,9140	0,9199	0,9252	0,9301	0,9345	0,9385	0,9421	0,9454	0,9485	0,9514
40	0,8691	0,8782	0,8868	0,8948	0,9021	0,9088	0,9150	0,9205	0,9256	0,9302	0,9344	0,9382	0,9418	0,9450
45	0,8529	0,8633	0,8730	0,8820	0,8903	0,8979	0,9048	0,9111	0,9168	0,9220	0,9268	0,9311	0,9351	0,9389
50	0,8367	0,8484	0,8593	0,8694	0,8786	0,8871	0,8948	0,9018	0,9082	0,9140	0,9193	0,9242	0,9287	0,9329
55	0,8206	0,8336	0,8457	0,8568	0,8670	0,8764	0,8849	0,8926	0,8997	0,9061	0,9120	0,9173	0,9223	0,9270
60	0,8045	0,8188	0,8321	0,8443	0,8555	0,8658	0,8751	0,8836	0,8913	0,8983	0,9047	0,9106	0,9161	0,9212
65	0,7884	0,8041	0,8186	0,8320	0,8442	0,8553	0,8654	0,8747	0,8830	0,8907	0,8977	0,9040	0,9100	0,9155
70	0,7725	0,7896	0,8053	0,8198	0,8330	0,8450	0,8559	0,8659	0,8750	0,8832	0,8907	0,8976	0,9040	0,9099

TABLEAU V. — Densité du gaz = 0,590.

° C	— 15	— 10	— 5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
5	0,9833	0,9842	0,9852	0,9862	0,9872	0,9882	0,9890	0,9897	0,9903	0,9908	0,9912	0,9916	0,9920	0,9926
10	0,9663	0,9685	0,9706	0,9726	0,9745	0,9763	0,9779	0,9793	0,9805	0,9816	0,9825	0,9834	0,9842	0,9853
15	0,9494	0,9528	0,9560	0,9590	0,9618	0,9644	0,9668	0,9689	0,9708	0,9724	0,9739	0,9753	0,9766	0,9780
20	0,9326	0,9372	0,9415	0,9455	0,9492	0,9526	0,9557	0,9586	0,9611	0,9634	0,9654	0,9673	0,9690	0,9708
25	0,9158	0,9216	0,9270	0,9320	0,9367	0,9409	0,9448	0,9484	0,9516	0,9544	0,9570	0,9594	0,9616	0,9638
30	0,8991	0,9062	0,9127	0,9187	0,9243	0,9294	0,9340	0,9383	0,9421	0,9456	0,9487	0,9516	0,9543	0,9569
35	0,8824	0,8908	0,8985	0,9055	0,9120	0,9179	0,9234	0,9283	0,9328	0,9369	0,9406	0,9440	0,9472	0,9502
40	0,8658	0,8755	0,8843	0,8924	0,8999	0,9067	0,9129	0,9185	0,9237	0,9284	0,9327	0,9366	0,9402	0,9437
45	0,8492	0,8602	0,8703	0,8794	0,8878	0,8955	0,9025	0,9089	0,9147	0,9200	0,9248	0,9293	0,9334	0,9373
50	0,8326	0,8450	0,8563	0,8666	0,8759	0,8845	0,8923	0,8994	0,9059	0,9118	0,9172	0,9221	0,9267	0,9311
55	0,8161	0,8299	0,8424	0,8538	0,8642	0,8736	0,8822	0,8900	0,8972	0,9037	0,9097	0,9151	0,9202	0,9250
60	0,7995	0,8147	0,8286	0,8411	0,8525	0,8629	0,8723	0,8808	0,8887	0,8958	0,9023	0,9083	0,9138	0,9190
65	0,7828	0,7996	0,8148	0,8286	0,8410	0,8523	0,8625	0,8718	0,8803	0,8880	0,8951	0,9016	0,9076	0,9132
70	0,7662	0,7846	0,8011	0,8161	0,8296	0,8418	0,8529	0,8630	0,8721	0,8804	0,8881	0,8950	0,9015	0,9075

TABLEAU VI. — Densité du gaz = 0,595.

° C	— 15	— 10	— 5	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
5	0,9828	0,9837	0,9848	0,9858	0,9869	0,9878	0,9887	0,9894	0,9899	0,9904	0,9908	0,9913	0,9918	0,9925
10	0,9656	0,9677	0,9698	0,9719	0,9739	0,9757	0,9773	0,9788	0,9800	0,9811	0,9820	0,9830	0,9839	0,9849
15	0,9482	0,9516	0,9548	0,9580	0,9609	0,9635	0,9660	0,9681	0,9700	0,9717	0,9733	0,9747	0,9760	0,9774
20	0,9309	0,9355	0,9399	0,9440	0,9479	0,9514	0,9546	0,9575	0,9601	0,9624	0,9645	0,9664	0,9682	0,9700
25	0,9136	0,9195	0,9250	0,9302	0,9350	0,9394	0,9434	0,9470	0,9502	0,9532	0,9559	0,9583	0,9606	0,9627
30	0,8964	0,9036	0,9103	0,9165	0,9222	0,9275	0,9322	0,9366	0,9405	0,9441	0,9473	0,9503	0,9531	0,9556
35	0,8792	0,8877	0,8956	0,9029	0,9096	0,9157	0,9213	0,9263	0,9309	0,9351	0,9389	0,9425	0,9457	0,9487
40	0,8621	0,8720	0,8811	0,8895	0,8971	0,9041	0,9105	0,9163	0,9215	0,9263	0,9307	0,9348	0,9385	0,9420
45	0,8451	0,8564	0,8667	0,8762	0,8848	0,8927	0,8999	0,9064	0,9123	0,9177	0,9227	0,9273	0,9315	0,9354
50	0,8281	0,8408	0,8525	0,8631	0,8727	0,8815	0,8894	0,8967	0,9032	0,9093	0,9148	0,9199	0,9246	0,9290
55	0,8111	0,8254	0,8384	0,8501	0,8608	0,8705	0,8792	0,8872	0,8944	0,9010	0,9071	0,9127	0,9179	0,9227
60	0,7941	0,8100	0,8244	0,8374	0,8491	0,8597	0,8692	0,8779	0,8857	0,8929	0,8996	0,9057	0,9113	0,9166
65	0,7771	0,7947	0,8105	0,8247	0,8375	0,8490	0,8594	0,8688	0,8773	0,8851	0,8922	0,8988	0,9049	0,9106
70	0,7601	0,7794	0,7967	0,8122	0,8262	0,8386	0,8498	0,8599	0,8691	0,8774	0,8850	0,8921	0,8986	0,9047